

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
КРИВОРІЗЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
БУДІВЕЛЬНИЙ ФАКУЛЬТЕТ
Кафедра промислового, цивільного і міського будівництва

БАКАЛАВРСЬКА РОБОТА

на тему:

«Проектування будівництва трьохпролітної будівлі електрозварювального цеху»

Виконав: студент групи БІ-22-1, Шпінь Алесь Романівна
Спеціальність: 192 «Будівництво та цивільна інженерія».
Освітньо-професійна програма: «Будівництво та цивільна інженерія».

Керівник: к.т.н., доцент Крішко Дмитро Анатолійович

ЗМІСТ

Вступ.....	4
РОЗДІЛ 1 АРХІТЕКТУРНО-БУДІВЕЛЬНИЙ	5
1.1 Опис технологічного процесу	6
1.2 Генеральний план	6
1.3 Об'ємно-планувальне рішення	7
1.4 Конструктивне рішення	8
1.4.1 Колони	8
1.4.2 Фундаменти.....	9
1.4.3 Фундаментні балки.....	11
1.4.4 Кроквяні та підкроквяні конструкції.....	11
1.4.5 Підкранові балки	12
1.4.6 Зв'язки	12
1.4.7 Плити покриття.....	12
1.4.8 Стінове огороження	13
1.4.9 Вікна	13
1.4.10 Ворота.....	13
1.4.11 Покрівля та система водовідводу	13
1.4.12 Ліхтарі.....	14
1.4.13 Підлоги	14
1.4.14 Опорядження будівлі	14
1.5 Розрахунок природного освітлення.....	14
1.6 Теплотехнічний розрахунок	15
РОЗДІЛ 2 РОЗРАХУНКОВО-КОНСТРУКТИВНИЙ	17
2.1 Розрахунок колони крайнього ряду.....	18
2.1.1 Вихідні дані.....	18
2.1.2 Розрахунок надкранової частини колони.	19
2.1.3 Розрахунок підкранової частини колони.	25
2.1.4 Розрахунок підкранової консолі.	27
РОЗДІЛ 3 ТЕХНІКО-ЕКОНОМІЧНИЙ	30
3.1 Визначення механізації та способів ведення робіт.....	31
РОЗДІЛ 4 ТЕХНОЛОГІЇ БУДІВНИЦТВА	34
4.1 Технологічна карта на зведення залізобетонних фундаментів	35
4.1.1 Визначення габаритів фундаментів.....	35
4.1.2 Визначення обсягів робіт.....	39
4.1.3 Калькуляція витрат праці на здійснення робіт з будівництва фундаментів ..	43
4.1.4 ТЕП технологічної карти на влаштування фундаментів.....	45
4.1.5 Технологія зведення монолітних фундаментів	46
РОЗДІЛ 5 ОРГАНІЗАЦІЇ БУДІВНИЦТВА	49

5.1 Способи виконання робіт	50
5.2 Підрахунок обсягів робіт.....	51
5.3 Картка-визначник календарного графіка.....	53
5.4 Розрахункова матриця	60
5.5. Розрахунок техніко-економічних показників календарного графіка	64
5.6 Розрахунок калькуляцій.....	65
5.7.Розрахунок потреби в тимчасових адміністративних і санітарно-побутових будівлях	69
5.8 Розрахунок тимчасового водопостачання	70
5.9 Розрахунок тимчасового електропостачання	72
5.10 Розрахунок тимчасових складів.....	74
5.11 Опис будівельного генерального плану.....	78
5.12 Техніко-економічні показники будгенплану.....	79
РОЗДІЛ 6 ОХОРОНИ ПРАЦІ ТА БЕЗПЕКИ	80
ЖИТТЄДІЯЛЬНОСТІ.....	80
6.1. Заходи з техніки безпеки	81
6.2. Контроль якості робіт	82
6.3 Безпека монтажних робіт.....	82
6.4 Безпека електрозварювальних робіт.	83
6.5 Безпека переміщення і складування вантажів.....	84
6.6 Безпечна робота на будівельному майданчику.....	85
Список використаних джерел	86

Вступ

Кожна промислова будівля представляє собою об'єкт, що складається з багатьох конструктивних елементів, які виконують цілком певні функції і мають встановлені експлуатаційні якості.

Промислові будівлі призначені для розміщення заводських і службових приміщень, що забезпечують необхідні умови праці та експлуатацію обладнання і повинні: мати високу надійність, виконувати задані їм функції в певних умовах експлуатації протягом заданого часу, при збереженні значень своїх основних параметрів у встановлених межах; бути зручними і безпечними в експлуатації; бути економічними в процесі експлуатації, що досягається застосуванням матеріалів і конструкцій з підвищеним терміном служби.

Важливе значення в будівництві промислових будівель має застосування принципів кооперування і блокування основних і допоміжних виробництв, типізація та уніфікація об'ємно-планувальних і конструктивних рішень – це дає великий економічний ефект. Економія досягається за рахунок кооперування допоміжних служб різних промислових підприємств (джерел енергії, тепла, систем водопостачання, каналізації тощо), за рахунок скорочення території та вартості благоустрою, скорочення протяжності комунікацій тощо.

Розвитку промислового будівництва останнім часом дуже сприяло значне розширення і зміцнення будівельної індустрії та промисловості будівельних матеріалів. Будівництво промислових будівель і споруд відбувається з уніфікованих типових секцій, а також запроваджується розміщення технологічного обладнання, що знижує значні витрати на будівництво будівель. Більшість будівель і споруд зводиться за типовими проектами зі збірних залізобетонних конструктивних елементів. Проводиться уніфікація прольотів конструкцій і габаритних схем будівель, яка забезпечує застосування комплексно-механізованих методів монтажу з суміщенням окремих будівельно-монтажних процесів.

Нині особливе значення має правильне врахування перспектив розвитку промислового будівництва, тому що під час створення архітектурно-будівельних рішень підприємств необхідно виходити із загальних тенденцій розвитку технології, будівельної техніки та умов праці в їхній сукупності.

РОЗДІЛ 1

АРХІТЕКТУРНО-БУДІВЕЛЬНИЙ

					КНУ.БР.192.26.196с.09 АР			
		Прізвище	Підпис	Дата				
Керівник		Крішко			Проектування будівництва трьохпролітної будівлі електрозварювального цеху	Стадія	Аркуш	Аркушів
Консульт.		Крішко				БР		
Бакалавр		Шпін				БІ-22-1		
Зав. каф.		Валовой						

1.1 Опис технологічного процесу

Електрозварювальний цех. До складу електрозварювального цеху входять:

- Склад сировини;
- Склад готової продукції;
- Підготовчий дільниця;
- Токарна дільниця;
- Стругальна дільниця;
- Термічна дільниця;
- Механічна дільниця;
- Складальна дільниця.

При виборі електрозварювального цеху для зварювального виробництва важлива площа будівлі. Вона повинна відповідати потребам підприємства. При цьому враховують висоту приміщення. Чим вищі стелі, тим більше чистого повітря залишається внизу для зварника, оскільки більшість газів є летючими і піднімаються вгору.

Передбачають місце, де буде зберігатися готова продукція. Для цього потрібен склад поруч, у який не потраплятиме пил і стружка з виробничого цеху. Якщо інженери та технологи працюють поблизу, їм знадобиться окреме приміщення, ізольоване від шуму. Чим більше верстатів та обладнання задіяно у виробництві, тим просторішим має бути цех.

1.2 Генеральний план

Генплан представляє собою ділянку площею 4 га. Рельєф ділянки – спокійний. На генплан нанесена сітка з розміром сторони 50 x 50 м.

Благоустрій території передбачає стоянку автотранспорту. Генплан виконаний у відповідності з протипожежними нормами. Ширина доріг та проїздів прийнята 6 м, радіус закруглення – 12 м.

Основні техніко-економічні показники за генпланом зведені в табл. 1.

Таблиця 1 – Техніко-економічні показники за генпланом

№	Найменування	Од. вим	Кількість	Примітка
1	Площа ділянки	м ²	40000	
2	Площа забудови	м ²	12716	
3	Площа мощення	м ²	8117	
4	Площа озеленення	м ²	19167	
5	Щільність забудови	%	32	
6	Коефіцієнт мощення	%	20	
7	Коефіцієнт озеленення	%	48	

1.3 Об'ємно-планувальне рішення

Проектowana будівля електрозварювального цеху є одноповерховою, багатопролітною, прямокутної форми у плані. Її розміри в крайніх осях 48 x 96 м. Усі прольоти мають однаковий (паралельний) напрямок. У кожному з прольотів передбачено функціонування мостових кранів. Їх вантажопідйомність підібрана згідно з технологічним завданням. Відмітка головки кранової рейки прийнята відповідно до габаритів та типу колон каркаса.

Конструктивна схема будівлі – каркасна. Каркас запроєктовано зі збірних залізобетонних елементів.

Крок крайніх та середніх колон, а також крок колон окремої будівлі – 6 м.

Для компенсації температурних деформацій та запобігання виникненню додаткових внутрішніх зусиль у конструкціях. Каркас будівлі розділено поперечним деформаційним швом. Температурний шов влаштовано по осі 9 на спарених колонах. Виконується відповідна розв'язка геометричних осей і поділом будівлі на два рівних блоки завдовжки по 48 м.

Основні ТЕП будівлі наведені в табл. 2.

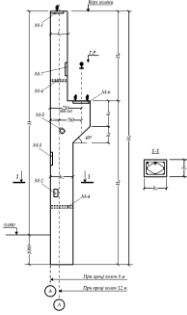
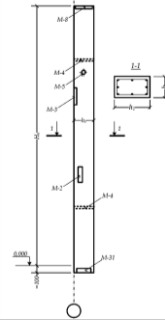
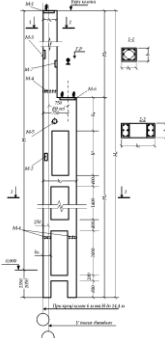
Таблиця 2 – Техніко-економічні показники будівлі

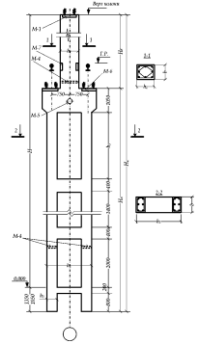
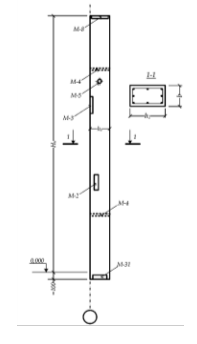
№	Найменування	Од. вим	Кількість	Примітка
1	Площа забудови	м ²	11280	
2	Будівельний об'єм	м ³	231120	
3	Корисна площа	м ²	10584	
4	Планувальний коефіцієнт	—	K ₁ = 20,5	
5	Об'ємний коефіцієнт	—	K ₂ = 0,94	

1.4 Конструктивне рішення

1.4.1 Колони

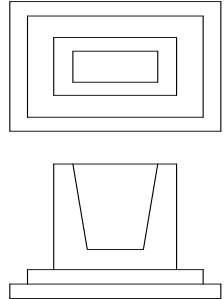
Таблиця 3 – Збірні залізобетонні колони

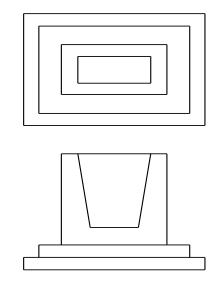
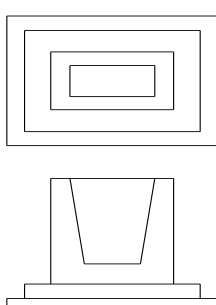
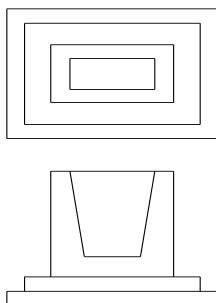
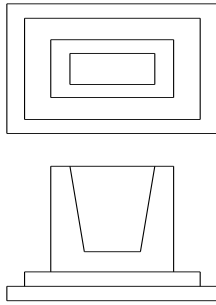
Марка колони	Ескіз	Крок, м	Q, т	Розміри, мм			Розміри перерізу, мм
				H	H ₁	H ₂	
1	2	3	4	5	6	7	8
Колони крайнього ряду окремої залізобетонної будівлі							
3К132-6		6	32	14250	3100	10150	600 x 400
Фахверкові колони окремої залізобетонної будівлі							
3КФ133-1		6	32	13300			400 x 400
Колони крайнього ряду залізобетонної будівлі							
3КД144		6	30	15570	4920	10650	1400 x 500

ЗКД144		6	30	15570	4920	10650	1900 x 600
Фахверкові колони залізобетонної будівлі							
ЗКФ145-1		6	30	14500			400 x 400

1.4.2 Фундаменти

Таблиця 4 – Збірні фундаменти стаканного типу

Марка фундаменту	Ескіз	Переріз колони, мм	Розміри стакану і підколонника, мм	Розміри сходи, мм	Висота сходи фундаменту, мм
1	2	3	4	5	6
під колони крайнього ряду окремої залізобетонної будівлі					
ФБ 19-24		600 x 400	1500 x 1500 1200 x 1200	2100 x 1800 2700 x 1800	300
під фахверкові колони окремої залізобетонної будівлі					

ФА 1-6		400 х 400	1200 х 1200 900 х 900	1500 х 1500	300
під колони крайнього ряду залізобетонної будівлі					
ФД 51-55		1400 х 500	2400 х 1500 2100 х 1200	3000 х 2100 3600 х 2100 4200 х 2700	300
під колони середнього ряду залізобетонної будівлі					
ФЕ 31-35		1900 х 600	3000 х 1500 2700 х 1200	3600 х 1800 4200 х 2400 4800 х 3000	300
під фахверкові колони залізобетонної будівлі					
ФА 1-6		400 х 400	1200 х 1200 900 х 900	1500 х 1500	300

1.4.3 Фундаментні балки

Таблиця 5 – Збірні фундаментні балки

Марка балки	Ескіз	Крок колони, м	Розміри, мм
Окрема залізобетонна будівля			
ФБ 6-1		6	450 x 400
Залізобетонна будівля			
ФБ 6-1		6	450 x 400

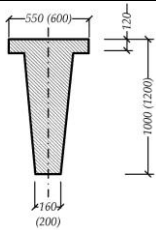
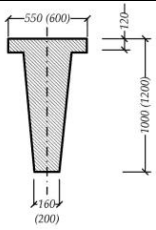
1.4.4 Кроквяні та підкроквяні конструкції

Таблиця 6 – Збірні кроквяні та підкроквяні конструкції

Марка конструкції	Ескіз	L, м	Крок, м	Розміри, мм
1	2	3	4	5
Окрема залізобетонна будівля				
БДР 12-1		12	6	11960 x 1640
Залізобетонна будівля				
ФПП 6-18		18	6	18000 x 2700

1.4.5 Підкранові балки

Таблиця 7 – Підкранові балки

Марка балки	Ескіз	Довжина, мм	Розміри, мм
Окрема залізобетонна будівля			
БКНВ 6 -4с		5960	1000 x 600
Залізобетонна будівля			
БКНВ 6 -4с		5960	1000 x 600

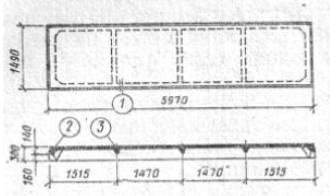
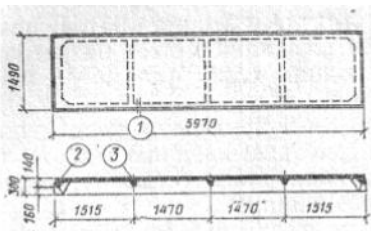
1.4.6 Зв'язки

У будівлях, обладнаних мостовими кранами, вертикальні зв'язки по колонах устанавлюються в кожному температурному відсіку.

1.4.7 Плити покриття

Залізобетонні плити, що служать основою для покрівлі, укладають по поперечних кроквяних конструкціях (табл. 7).

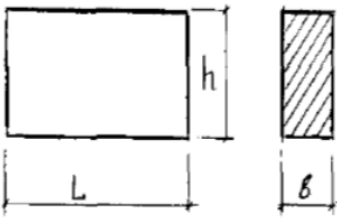
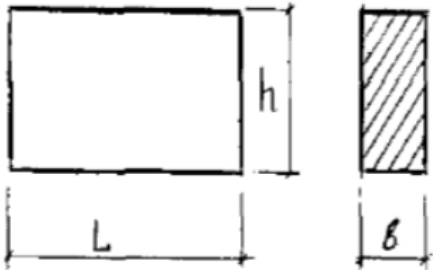
Таблиця 7 – Плити покриття

Марка плити	Ескіз	Довжина, мм	Розміри, мм
Окрема залізобетонна будівля			
ПНС-10		5960	2990 x 300
Залізобетонна будівля			
ПНС-10		5960	2990 x 300

1.4.8 Стінове огороження

Стіни запроектовані самонесучі панельні з одношарових панелей (табл. 8), товщиною 300 мм.

Таблиця 8 – Стінове огороження

Марка плити	Ескіз	Довжина, мм	Розміри, мм
1	2	3	4
Окрема залізобетонна будівля			
ПСЛ-10		6000	1800 x 300
Залізобетонна будівля			
ПСЛ-10		6000	1800 x 300

1.4.9 Вікна

Для кроку колон сталеві віконні панелі виконуються з розмірами $6 \times 1,8$ м.

1.4.10 Ворота

У роботі застосовуються розпашні ворота для автомобільного транспорту різної вантажопідйомності. Для автотранспорту – з розмірами $3,6 \times 4,2$ м (рис. 2).

З зовнішньої сторони воріт роблять похилі бетонні з'їзди – пандуси.

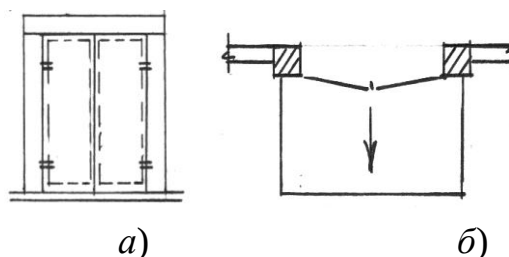


Рисунок 2 – Розпашні ворота: а – вид з торця; б – вид згори.

1.4.11 Покрівля та система водовідводу

Покрівля запроектована суміщена неvented рулонна з двох шарів руберойду з захисним шаром із гравію, втопленого у бітумну мастику (рис. 3).

Водовідвід запроектований внутрішній організований.

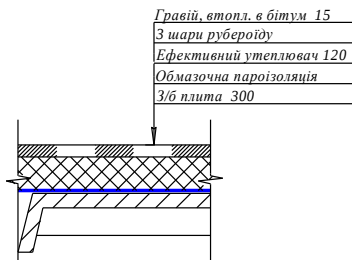


Рисунок 3 – Фрагмент покрівлі

1.4.12 Ліхтарі

У роботі застосовуються світлоаераційні ліхтарі шириною 6 та 12 м, подвійні. Висота скла 1750 мм, відкриваються на кут до 70° від вертикалі приладами з електричним приводом (рис. 4).

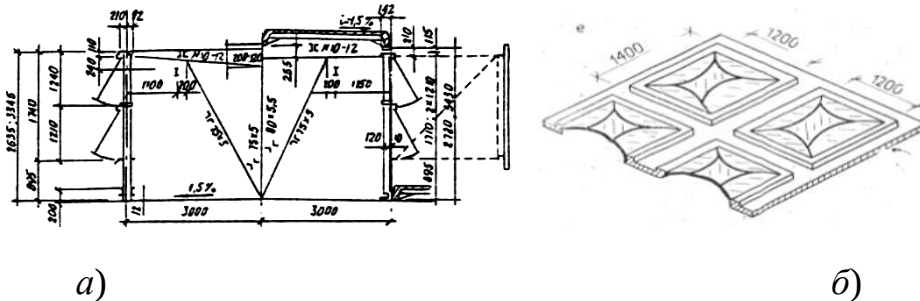


Рисунок 4 – Ліхтарі: *a* – при ширині 6 м; *б* – зенітний

1.4.13 Підлоги

Для створення асфальтобетонної підлоги у виробничій зоні підприємства на підготовчий шар 100 мм з щебеню укладається шар асфальтобетонного покриття товщиною 40 мм.

1.4.14 Опорядження будівлі

Внутрішнє опорядження – вапняне фарбування стін, колон та стель.

1.5 Розрахунок природного освітлення

Глибина приміщення В = 18 м; висота приміщення Н = 16,9 м; розряд роботи зору – IV; ліхтарі – подвійні; засклення – листове. Площа засклення $S = 1591,2 \text{ м}^2$

Інтер'єр: стеля – біла, стіни – зеленуваті, підлога – краснувато-коричнева.

Коефіцієнти відбиття: $\rho_{стелі}=0,7$; $\rho_{стін}=0,5$; $\rho_{підлоги}=0,3$.

1. Нормований коефіцієнт природного освітлення:

$$e^{IV} = e \cdot m \cdot c = 4 \cdot 0,9 \cdot 0,7 = 2,4 \text{ \%}.$$

де m – коефіцієнт світлового клімату;

c – коефіцієнт сонячності;

e – нормований коефіцієнт природного освітлення.

2. Площа засклення:

$$S_0 = \frac{S_n \cdot k_3 \cdot e_n \cdot \eta_0 \cdot \kappa_{30}}{100 \cdot \tau_0 \cdot r_1} = 1095 \text{ м}^2$$

де $S_n = 8064 \text{ м}^2$ - площа підлоги;

$k_3 = 1,5$ - коефіцієнт запасу;

$\eta_0 = 14$ - світлова характеристика вікна;

$\tau_0 = \tau_1 \cdot \tau_2 \cdot \tau_3 \cdot \tau_4 \cdot \tau_5 = 0,64$ - загальний коефіцієнт світлопропускання,

де $\tau_1 = 0,8$ - коефіцієнт світлопропускання матеріалу,

$\tau_2 = 0,8$ - коефіцієнт, що враховує втрату світла в переплетах світлопроему,

$\tau_3 = 1$ - коефіцієнт, що враховує втрату світла в несучих конструкціях,

τ_4 - коефіцієнт, що враховує втрату світла в сонцезахисних пристроях,

τ_5 - коефіцієнт, що враховує втрату світла в захисній сітці під ліхтарями.

$\kappa_{30} = 1$ - коефіцієнт, що враховує затінення вікон протилежними спорудами;

$r_1 = 1,1$ - коефіцієнт, що враховує підвищення к.п.о. при бічному освітленні

за рахунок світла, що відбивається від поверхні приміщення і підстиляючого шару, що прилягає до будівлі.

Для визначення r_1 знаходять середній коефіцієнт відбиття:

$$\rho_{cp} = \frac{0,5\rho_1 S_1 + \rho_2 S_2 + \rho_3 S_3}{S_1 + S_2 + S_3} = 0,397;$$

де $\rho_1, \rho_2, \rho_3, S_1, S_2, S_3$ - відповідно коефіцієнти відбиття та площі поверхонь стелі, стін та підлоги; $S_{real.} \geq S_0$. Площа засклення прийнята вірно.

1.6 Теплотехнічний розрахунок

Будівництво здійснюються в м. Черкаси.

Температура повітря в найбільш холодні п'ять діб $t_H = -18^\circ$

Будівля належить до I групи. Внаслідок цього температура всередині та відносна вологість повітря, $t_B = 16^\circ$, $\varphi \leq 49\%$.

Умови експлуатації споруди: А.

Попередньо приймемо панелі з аглопоритобетону (рис. 5): $\gamma = 1200 \text{ кг/м}^3$,
 $\delta = 300 \text{ мм}$, $R = 0,74 \text{ м}^2 \cdot \text{К/Вт}$, $\lambda = 0,46$

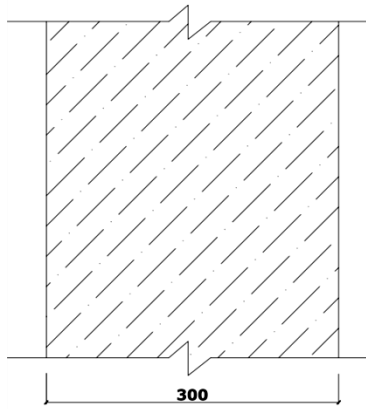


Рисунок 5 – Конструкція огородження

Опір теплопередачі огородження:

$$R_0 = \frac{1}{\alpha_B} + \sum R + \frac{1}{\alpha_H} = \frac{1}{8,7} + 0,65 + \frac{1}{23,2} = 0,81 \text{ м}^2 \cdot \text{К} / \text{Вт}$$

де $\alpha_B = 8,7 \text{ Вт} / \text{м}^2 \cdot \text{К}$ - коефіцієнт тепловіддачі у внутрішньої поверхні огородження; $\alpha_H = 23,2 \text{ Вт} / \text{м}^2 \cdot \text{К}$ - коефіцієнт теплопередачі у зовнішньої поверхні;

$\sum R = 0,65$ - сума термічних опорів окремих шарів огородження. $R_0 \geq R_{тр}$. Параметри прийнятої конструкції відповідають умовам експлуатації та розрахунковій температурі.

РОЗДІЛ 2

РОЗРАХУНКОВО-КОНСТРУКТИВНИЙ

					КНУ.БР.192.26.196с.09 КЗ			
		Прізвище	Підпис	Дата				
Керівник	Крішко				Проектування будівництва трьохпролітної будівлі електрозварювального цеху	Стадія	Аркуш	Аркушів
Консульт.	Крішко					БР		
Бакалавр	Шпінь					БІ-22-1		
Зав. каф.	Валовой							

2.1 Розрахунок колони крайнього ряду.

2.1.1 Вихідні дані.

Колона прямокутного перерізу з розмірами перерізу надкранової частини $b_t = 40$ см; $h_t = 50$ см, підкранової частини – $b_b = 40$ см; $h_b = 70$ см. Висота підкранової частини колони (від верха фундаменту до верха консолі) $h_1 = 6,75$ м, надкранової частини $h_2 = 3,80$ м. Висота колони $h_c = h_1 + h_2 = 6,75 + 3,80 = 10,55$ м; повна висота колони (з урахуванням закладення у фундамент) $h_{tot} = 11,40$ м (рис. 1).

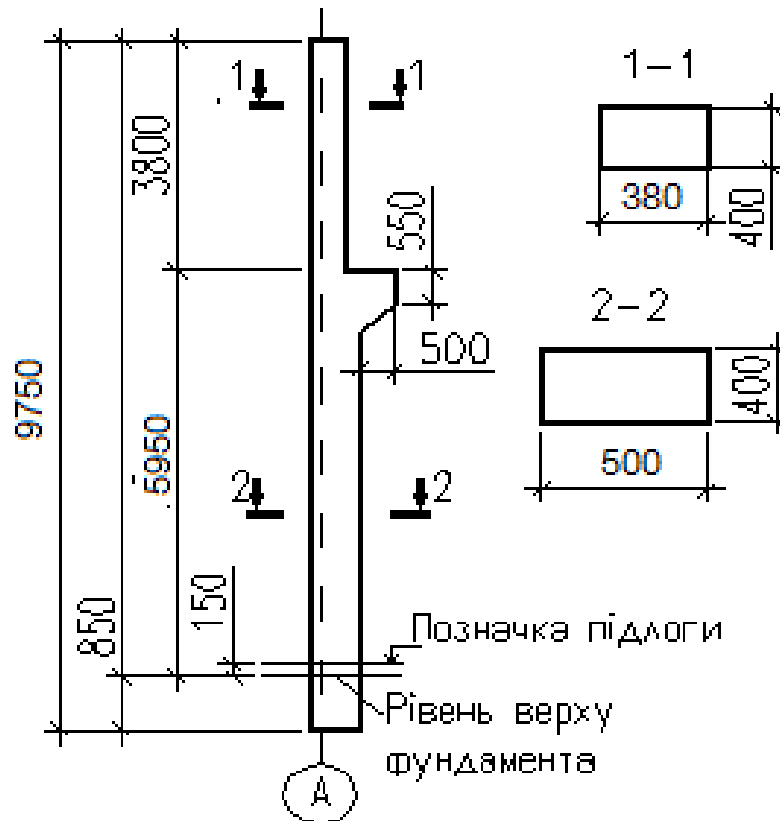


Рисунок 1 – Конструктивна схема колони

Колона проектується з важкого бетону С 25/30, підданого тепловій обробці при атмосферному тиску. Розрахункові дані бетону:

при $\gamma_{b2} = 0,9$,

$R_b = 15,5$ МПа, $R_{bt} = 1,1$ МПа;

при $\gamma_{b2} = 1,0$, $R_b = 17$ МПа, $R_{bt} = 1,2$ МПа;

при $\gamma_{b2} = 1,1$ $R_b = 19$ МПа, $R_{bt} = 1,3$ МПа.

Робоча поздовжня арматура класу А400 (діаметром більше 10 мм)

$R_s = R_{sc} = 365$ МПа, $E_s = 200000$ МПа ; поперечна арматура класу А240.

2.1.2 Розрахунок надкранової частини колони.

Характеристика перерізу. Розміри прямокутного перерізу: $b_t = 40$ см, $h_t = 38$ см.

Для поздовжньої арматури приймається $a_s = a'_s = 4$ см, армування несиметричне з арматури класу А400 ($R_s = R_{sc} = 365$ МПа = $36,5$ кН/см²;

$E_b = 200000$ МПа = 20000 кН/см²). Робоча висота перерізу:

$$h_{0t} = h_t - a_s = 38 - 4 = 34 \text{ см.}$$

Розрахунок в площині згину. Розрахунковим для надкранової частини колони є переріз II–II (рис. 2). За зусиллями в перерізі II–II підбирається площа перерізу поздовжньої арматури.

Розрахункова довжина надкранової частини колони в площині згину (з врахуванням кранового навантаження при розрізних підкранових балках)

$$l_{0t} = 2h_2 = 2 \cdot 380 = 760 \text{ см}$$

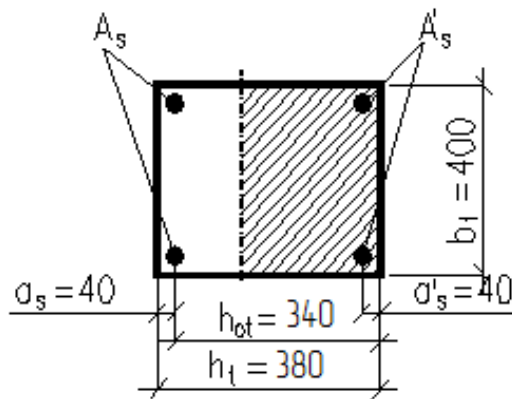


Рисунок 2 – Поперечний переріз і схема армування надкранової частини колони

Тому, що гнучкість надкранової частини колони в площині згину:

$$l_{0t} / h_t = 760 / 38 = 20 > 10,$$

необхідно урахувати вплив прогину на ексцентриситет поздовжньої сили за допомогою коефіцієнта $\eta > 1$.

В перерізі II–II діють три комбінації розрахункових зусиль двох сполучень.

Комбінація зусиль №1. З аналізу комбінацій зусиль №1 в перерізі II–II першого і другого сполучень. Виявляється, що для комбінації №1 найневигодним є друге сполучення. Для цього сполучення зусилля від усього навантаження:

$$M = M_{max2} = 10,53 \text{ кН} \cdot \text{м} = 1053 \text{ кН} \cdot \text{см}; N = N_{cor} = 271,17 \text{ кН};$$

зусилля від постійного та тривало діючого навантаження:

$$M_l = -70,2 \text{ кН} \cdot \text{м} = -7020 \text{ кН} \cdot \text{см}; N_l = 301,3 \text{ кН}.$$

Оскільки в цій комбінації діють зусилля від навантаження малої сумарної тривалості (вітрове навантаження). Розрахунковий опір бетону приймається з коефіцієнтом умови роботи:

$$\gamma_{b2} = 1,1, \text{ тобто } R_b = 19 \text{ МПа} = 1,9 \text{ кН/см}^2.$$

$$R_{bt} = 1,3 \text{ МПа} = 0,13 \text{ кН/см}^2;$$

$$E_b = 29000 \text{ МПа} = 2900 \text{ кН/см}^2.$$

Випадковий ексцентриситет:

$$e_a = l_0 / 600 = 760/600 = 1,27 \text{ см},$$

$$\text{або } e_a = h_t / 30 = 38/30 = 1,27 \text{ см}.$$

Приймається $e_a = 1,27 \text{ см}$.

Ексцентриситет поздовжньої сили

$$e_0 = M/N = 1053/271,17 = 3,88 \text{ см}.$$

Тому що:

$$e_0 = 3,88 \text{ см} > e_a = 1,27 \text{ см},$$

випадковий ексцентриситет не враховується, приймається $e_0 = 3,88 \text{ см}$.

Відносний початковий ексцентриситет:

$$\delta_e = e_0 / h_t = 3,88/38 = 0,102.$$

Мінімальне значення відносного початкового ексцентриситету має бути:

$$\delta_{e,min} = 0,5 - 0,01l_0 / h_t - 0,1R_b = 0,5 - 0,01 \cdot 760/38 - 0,1 \cdot 1,9 = 0,11,$$

а тому що:

$$\delta_e = 0,102 < \delta_{e,min} = 0,11,$$

приймається $\delta_e = \delta_{e,min} = 0,11$.

Обчислюються:

$$M_1 = M + N(h_{0t} - a'_s) / 2 = 1053 + 271,17(34 - 4) / 2 = 4594,05 \text{ кН} \cdot \text{см};$$

$$M_{1l} = M_l + N_l(h_{0t} - a'_s) / 2 = -7020 + 301,3(34 - 4) / 2 = 11539,5 \text{ кН} \cdot \text{см}.$$

Коефіцієнт, що враховує вплив тривалої дії навантаження на прогин елемента в граничному стані:

$$\varphi_l = 1 + M_{1l} / M_1 = 1 + 11539,5 / 4594,05 = 3,51 > 2.$$

Приймається $\varphi_l = 2$.

Момент інерції бетонного перерізу:

$$I_t = b_t h_t^3 / 12 = 40 \cdot 38^3 / 12 = 182906,7 \text{ см}^4.$$

У першому наближенні приймається коефіцієнт армування $\mu_l = 0,004$, тоді:

$$\begin{aligned} \alpha_s I_s &= (E_s / E_b) \mu_l b_t h_{0t} (0,5 h_t - a_s)^2 = \\ &= (20000/2900) \cdot 0,004 \cdot 40 \cdot 34 (0,5 \cdot 34 - 4)^2 = 8019,3 \text{ см}^4. \end{aligned}$$

Умовна критична сила:

$$\begin{aligned} N_{cr} &= \frac{6,4 E_b}{l_{0t}^2} \left[\frac{I_t}{\varphi_l} \times \left(\frac{0,11}{0,1 + \delta_e} + 0,1 \right) + \alpha_s I_s \right] = \\ &= \frac{6,4 \cdot 2900}{760^2} \left[\frac{182906,7}{2} \times \left(\frac{0,11}{0,1 + 0,11} + 0,1 \right) + 8019,3 \right] = \\ &= 2082,2 \text{ кН} > N = 271,17 \text{ кН} \end{aligned}$$

Коефіцієнт, що враховує вплив прогину на ексцентриситет поздовжнього зусилля e_0 :

$$\eta = 1/(1 - N/N_{cr}) = 1/(1 - 271,17/2082,2) = 1,15.$$

Ексцентриситет поздовжнього зусилля відносно центра ваги розтягнутої (або найменш стисненої) арматури:

$$e = e_0\eta + 0,5h_t - a_s = 3,88 \cdot 1,15 + 0,5 \cdot 38 - 4 = 19,462 \text{ см.}$$

Визначення площі перерізу поздовжньої арматури. Площа перерізу арматури стисненої зони, що потрібна за розрахунком:

$$\begin{aligned} A'_{s,req} &= (Ne - 0,4R_b b_t h_{0t}^2) / R_{sc}(h_{0t} - a'_s) = \\ &= (271,17 \cdot 19,462 - 0,4 \cdot 1,9 \cdot 40 \cdot 34^2) / 36,5(34 - 4) = -27,27 \text{ см}^2 < 0, \end{aligned}$$

Отже, арматура в стисненій зоні надкранової частини колони за розрахунком не потрібна і тому вона визначається за конструктивними вимогами.

Площа арматури в стисненій зоні за конструктивними вимогами (при $\mu=0,002$):

$$A'_{s,req} = \mu b_t h_t = 0,002 \cdot 40 \cdot 38 = 3,04 \text{ см}^2.$$

Приймається 2Ø14 А400 з $A'_s = 3,08 \text{ см}^2$.

Тому що прийняте значення $A'_s = 3,08 \text{ см}^2$ значно перевищує розрахункове ($A'_{s,req} < 0$), визначається коефіцієнт:

$$\begin{aligned} \alpha_m &= [Ne - R_{sc}A'_s(h_{0t} - a'_s)] / R_b b_t h_{0t}^2 = \\ &= [271,17 \cdot 19,462 - 36,5 \cdot 3,08(38 - 4)] / 0,94 \cdot 40 \cdot 38^2 = 0,02. \end{aligned}$$

За значенням $\alpha_m = 0,299$ з табл. А4 визначається $\xi = 0,27$.

Площа арматури, що потрібна в розтягнутій зоні:

$$\begin{aligned} A_{s,req} &= (\xi R_b b_t h_{0t} - N + R_{sc}A'_s) / R_s = \\ &= (0,27 \cdot 1,9 \cdot 40 \cdot 38 - 271,17 + 36,5 \cdot 3,08) / 36,5 = -0,4 \text{ см}^2 < 0. \end{aligned}$$

В розтягнутій зоні арматура також не потрібна за розрахунком. Вона призначається за конструктивними вимогами. Приймається 2Ø14 А400 з $A_s = 3,08 \text{ см}^2$.

Перевіряється коефіцієнт армування перерізу:

$$\mu = (A'_s + A_s) / b_t h_t = (3,08 + 3,08) / 40 \cdot 38 = 0,00405,$$

який не дуже відрізняється від попередньо прийнятого (0,004 при визначенні N_{cr}), тому розрахунок більш не уточнюється і вважається закінченим.

Комбінація зусиль №2. Для цієї комбінації найневигідним є друге сполучення. Зусилля від усього навантаження:

$$M = M_{min2} = -75,06 \text{ кН} \cdot \text{м} = -7506 \text{ кН} \cdot \text{см}; N = N_{cor2} = 271,17 \text{ кН.}$$

Зусилля від постійного тривало діючого навантаження:

$$M_l = 70,2 \text{ кН} \cdot \text{м} = 7020 \text{ кН} \cdot \text{см}; N_l = 301,3 \text{ кН.}$$

Тому що:

$$e_0 = M/N = 7506/271,17 = 27,68 \text{ см} > e_a = 1,27 \text{ см},$$

приймається $e_0 = 27,68 \text{ см}$.

Тому що:

$$\delta_e = e_0 / h_t = 27,68/38 = 0,73 > \delta_{e,min} = 0,11,$$

приймається $\delta_e = 0,73$.

Визначаються:

$$M_1 = M + 0,5N(h_{0t} - a'_s) = 7502 + 0,5 \cdot 271,17(38 - 4) = 11569,33 \text{ кН} \cdot \text{см};$$

$$M_{1l} = M_l + 0,5N_l(h_{0t} - a'_s) = 7020 + 0,5 \cdot 301,3(38 - 4) = 11536,5 \text{ кН} \cdot \text{см};$$

$$\varphi_l = 1 + M_{1l} / M_1 = 1 + 90066/364 = 25,8 > 2,$$

приймається $\varphi_l = 2$.

$$I_t = 417000 \text{ см}^4. \text{ (див. розрахунок за комбінацією зусиль №1).}$$

У першому наближенні приймається $\mu_1 = 0,004$, тоді $\alpha_s I_s = 8019,3 \text{ см}^4$. (див. розрахунок за комбінацією зусиль №1).

Умовна критична сила:

$$N_{cr} = \frac{6,4E_b}{l_{ot}^2} \left[\frac{I_t}{\varphi_l} \times \left(\frac{0,11}{0,1 + \delta_e} + 0,1 \right) + \alpha_s I_s \right] =$$
$$= \frac{6,4 \cdot 2900}{760^2} \left[\frac{182906,7}{2} \times \left(\frac{0,11}{0,1 + 0,73} + 0,1 \right) + 8019,3 \right] = 649,1 \text{ кН} > N = 271,17 \text{ кН}$$

Визначається коефіцієнт:

$$\eta = 1/(1 - N/N_{cr}) = 1/(1 - 271,17/649,1) = 1,69,$$

тоді ексцентриситет:

$$e = e_0 \eta + 0,5h_t - a_s = 27,68 \cdot 1,69 + 0,5 \cdot 38 - 4 = 61,78 \text{ см}.$$

Потрібна площа перерізу арматури в стисненій зоні:

$$A'_{s2,req} = (Ne - 0,4R_b b_t h_{0t}^2) / R_{sc}(h_{0t} - a'_s) =$$
$$= (271,17 \cdot 61,78 - 0,4 \cdot 1,9 \cdot 40 \cdot 38^2) / 36,5(38 - 4) = 10,26 \text{ см}^2.$$

$$\text{Приймається } 3\varnothing 22 \text{ А400 з } A'_{s2} = 11,4 \text{ см}^2 > A'_{s2,req} = 10,26 \text{ см}^2.$$

Потрібна площа перерізу арматури в розтягнутій зоні '

$$A_{s2,req} = (0,55R_b b_t h_{0t} - N) / R_s + A'_{s2} =$$
$$= (0,55 \cdot 1,9 \cdot 40 \cdot 38 - 271,17) / 36,5 + 11,4 = 13,2 \text{ см}^2.$$

$$\text{Приймається } 2\varnothing 25 \text{ А400 та } 1\varnothing 22 \text{ А400 з загальною площею } A_s = 13,6 \text{ см}^2 > A_{s2,req} = 13,2 \text{ см}^2.$$

Коефіцієнт армування:

$$\mu = (A_{s2} + A'_{s2}) / b_t h_t = (13,6 + 11,4) / 40 \cdot 38 = 0,0164$$

значно (більш ніж на 5 %) відрізняється від попередньо прийнятого $\mu_1 = 0,004$. Тому приймається удруге $\mu_2 = 0,008$ (приблизно середнє між μ_1 і μ) і повторюється розрахунок.

Обчислюється:

$$\alpha_s I_s = 8019,3(\mu_2/\mu_1) = 8019,3(0,008/0,004) = 4009,65 \text{ см}^4.$$

Умовна критична сила:

$$N_{cr} = 0,032(91912,9 + 4009,65) = 812,23 \text{ кН}.$$

Коефіцієнт:

$$\eta = 1/(1 - N/N_{cr}) = 1/(1 - 217,71/812,23) = 1,37;$$

Ексцентриситет:

$$e = e_0 \eta + 0,5h_t - a_s = 27,68 \cdot 1,37 + 0,5 \cdot 38 - 4 = 52,92 \text{ см}.$$

Потрібна площа перерізу арматури стисненої зони:

$$A'_{s2,req} = (Ne - 0,4R_b b_t h_{0t}^2)/R_{sc}(h_{0t} - a'_s) = (271,17 \cdot 52,92 - 5514,24)/1095 = 8,07 \text{ см}^2.$$

Приймається 2Ø20 А400 та 1Ø16 А400 з загальною площею $A'_{s2} = 8,29 \text{ см}^2$ (не перевищує $A'_{s2,req}$ більш ніж на 5 %).

Потрібна площа перерізу арматури в розтягнутій зоні:

$$A_{s2,req} = (0,55R_b b_t h_{0t} - N)/R_s + A'_{s2} = 1,8 + 8,29 = 10,09 \text{ см}^2.$$

Приймається 2Ø22 А400 та 1Ø20 А400 з загальною площею $A_{s2} = 10,7 \text{ см}^2 > A_{s2,req} = 10,09 \text{ см}^2$.

Коефіцієнт армування:

$$\mu = (A_{s2} + A'_{s2})/b_t h_t = (10,7 + 8,29)/40 \cdot 38 = 0,0124.$$

Також значно відрізняється від попередньо прийнятого у другому наближенні $\mu_2 = 0,008$. Тому приймається у третьому наближенні $\mu_3 = 0,0087$ і заново обчислюються:

$$\alpha_s I_s = 4009,65(0,0087/0,008) = 4360,49;$$

$$N_{cr} = 0,032(21372,5 + 4960,49) = 823,45 \text{ кН};$$

$$\eta = 1/(1 - N/N_{cr}) = 1/(1 - 271,17/823,45) = 1,49;$$

$$e = e_0 \eta + 0,5h_t - a_s = 27,68 \cdot 1,49 + 0,5 \cdot 38 - 4 = 56,24 \text{ см}.$$

Потрібна площа перерізу стисненої арматури:

$$A'_{s2,req} = (Ne - 0,4R_b b_t h_{0t}^2)/R_{sc}(h_{0t} - a'_s) = (271,17 \cdot 56,24 - 5514,24)/1095 = 8,31 \text{ см}^2.$$

Приймається 2Ø20 А400 та 1Ø16 А400 з загальною площею $A'_{s2} = 8,29 \text{ см}^2$.

Подальший розрахунок не має значення, бо отримана площа стисненої арматури така сама, як за розрахунком у другому наближенні.

Таким чином, для комбінацій зусиль №2 приймається в стисненій зоні 2Ø20 А400 та 1Ø16 А400 з $A'_{s2} = 8,29 \text{ см}^2$, в розтягненій зоні – 2Ø22 А400 та 1Ø20 А400 з $A_{s2} = 10,7 \text{ см}^2$.

Комбінація зусиль №3. Найневигідним є друге сполучення. Зусилля від усього навантаження:

$$M = M_{cor2} = 1,17 \text{ кН} \cdot \text{м} = 117 \text{ кН} \cdot \text{см}; N = N_{max2} = 385,65 \text{ кН}.$$

Зусилля від постійного тривало діючого навантаження:

$$M_l = -1,3 \text{ кН} \cdot \text{м} = -130 \text{ кН} \cdot \text{см}; N_l = 271,17 \text{ кН}.$$

Тому що:

$$e_0 = M/N = 117/385,65 = 0,31 \text{ см} < e_a = 1,27 \text{ см},$$

приймається $e_0 = 1,27 \text{ см}$.

Тому що:

$$\delta_e = e_0 / h_t = 1,27/38 = 0,033 < \delta_{e,min} = 0,11,$$

приймається $\delta_e = 0,11$.

$$M_1 = M + 0,5N(h_{0t} - a'_s) = 117 + 0,5 \cdot 385,65(34 - 4) = 5901,75 \text{ кН} \cdot \text{см};$$

$$M_{1l} = M_l + 0,5N_l(h_{0t} - a'_s) = -130 + 0,5 \cdot 271,17(38 - 4) = 4197,55 \text{ кН} \cdot \text{см};$$

$$\varphi_l = 1 + M_{1l} / M_1 = 1 + 4197,55/5901,75 = 1,71 < 2,$$

приймається $\varphi_l = 1,71$.

У першому наближенні приймається $\mu_1 = 0,004$.

$$I_t = 417000 \text{ см}^4; \alpha_s I_s = 31700 \text{ см}^4.$$

$$\begin{aligned} N_{cr} &= \frac{6,4E_b}{I_{ot}^2} \left[\frac{I_t}{\varphi_l} \times \left(\frac{0,11}{0,1 + \delta_e} + 0,1 \right) + \alpha_s I_s \right] = \\ &= \frac{6,4 \cdot 2900}{760^2} \left[\frac{182906,7}{1,71} \times \left(\frac{0,11}{0,1 + 0,11} + 0,1 \right) + 8019,3 \right] = \\ &= 3197,8 \text{ кН} > N = 385,65 \text{ кН} \end{aligned}$$

Визначаються:

$$\eta = 1/(1 - N/N_{cr}) = 1/(1 - 385,65/3197,8) = 1,14;$$

$$e = e_0 \eta + 0,5h_t - a_s = 1,27 \cdot 1,14 + 0,5 \cdot 38 - 4 = 16,45 \text{ см}.$$

Потрібна площа арматури стисненої зони за комбінацією зусиль №3:

$$\begin{aligned} A'_{s2,req} &= (Ne - 0,4R_b b_t h_{0t}^2)/R_{sc}(h_{0t} - a'_s) = \\ &= (385,65 \cdot 16,45 - 0,4 \cdot 1,9 \cdot 40 \cdot 34^2)/36,5(34 - 4) = 2,75 \text{ см}^2, \end{aligned}$$

приймається 2Ø14 А400 з $A'_{s2} = 3,08 \text{ см}^2$.

Площа перерізу арматури, що потрібна в розтягненій зоні (рис. 3):

$$A_{s2,req} = (0,55R_b b_t h_{0t} - N)/R_s + A'_s = (0,55 \cdot 1,9 \cdot 40 \cdot 38 - 385,65)/36,5 + 3,08 = 6,25 \text{ см}^2,$$

приймається $2\varnothing 20 \text{ A400}$ з $A_{s2} = 6,28 \text{ см}^2$.

Коефіцієнт армування не перевіряється тому, що комбінація зусиль №3 не є вирішальною є (площа арматури меша ніж при комбінації №2).

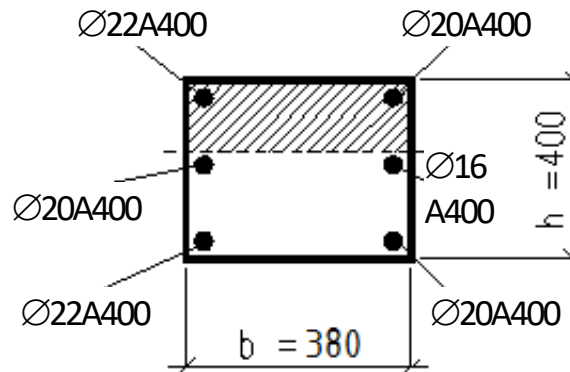


Рисунок 3 – Схема перерізу надкранової частини при розрахунку із площини згину

Таким чином, для надкранової частини колони (переріз II–II) вирішальною є комбінація зусиль №2. Вона дає найбільшу площу перерізу арматури. Отже, приймається для перерізу II–II в стисненій зоні $2\varnothing 20 \text{ A400}$ та $1\varnothing 16 \text{ A400}$, в розтягненій зоні $2\varnothing 22 \text{ A400}$ та $1\varnothing 20 \text{ A400}$.

Перевірка міцності із площини згину. За висоту перерізу надкранової частини колони приймається розмір перерізу з площини згину, тобто $h = b_t = 40 \text{ см}$.

Розрахункова довжина надкранової частини колони із площини згину:

$$l_0 = 1,5h_2 = 1,5 \cdot 380 = 570 \text{ см.}$$

Тому що гнучкість надкранової частини колони із площини згину:

$$l_0 / h = 570/40 = 14,2 < l_{0t} / h_t = 15,2,$$

тобто не перевищує гнучкість в площині згину, розрахунок надкранової частини колони із площини згину не виконується.

2.1.3 Розрахунок підкранової частини колони.

Характеристика перерізу. Розміри прямокутного перерізу підкранової частини колони (рис.4): $b_b = 40 \text{ см}$; $h_b = 70 \text{ см}$.

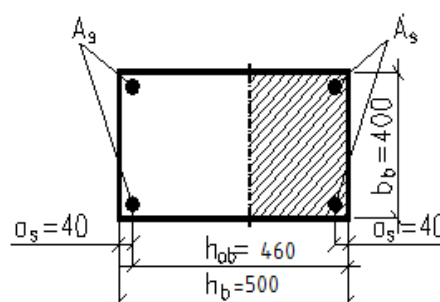


Рисунок 4 – Поперечний переріз і схема армування підкранової частини колони.

Для поздовжньої арматури приймається симетричним з арматури класу А400 ($R_s = R_{sc} = 365 \text{ МПа} = 36,5 \text{ кН/см}^2$; $E_s = 200000 \text{ МПа} = 20000 \text{ кН/см}^2$).

Розрахунок в площині згину. З аналізу зусиль, що діють в перерізах підкранової частини колони виявляється, що в перерізі IV–IV діють найбільші зусилля. Тому розрахунковим для підкранової частини колони є переріз IV–IV. Для перерізу IV–IV коефіцієнт $\eta = 1,0$.

Оскільки розрахункові комбінації зусиль включають навантаження малої сумарної тривалості, $\gamma_{b2} = 1,1$, тому $R_b = 1,9 \text{ кН/см}^2$. $E_b = 2900 \text{ кН/см}^2$.

Розрахункова довжина підкранової частини колони в площині згину:

$$l_{01} = 1,5h_1 = 1,5 \cdot 595 = 892,5 \text{ см.}$$

Випадковий ексцентриситет:

$$e_a = l_{01}/600 = 892,5/600 = 1,5 \text{ см;}$$

$$e_a = h_b/30 = 50/30 = 1,6 \text{ см.}$$

Приймається $e_a = 1,6 \text{ см.}$

Комбінація зусиль №1. Розрахунковим є друге сполучення (при $\gamma_c = 0,9$). Для цього сполучення: $M = M_{max2} = 25,5 \text{ кН} \cdot \text{м} = 2550 \text{ кН} \cdot \text{см}$; $N = N_{cor2} = 383,4 \text{ кН}$; $M_l = -35,8 \text{ кН} \cdot \text{м} = -3580 \text{ кН} \cdot \text{см}$; $N_l = 776 \text{ кН}$.

Ексцентриситет поздовжньої сили:

$$e_0 = M/N = 2550/383,4 = 6,65 \text{ см.}$$

Тому що:

$$e_0 = 6,65 \text{ см} > e_a = 1,6 \text{ см.}$$

випадковий ексцентриситет не враховується. Тому ексцентриситет поздовжньої сили.

$$e = e_0 + 0,5h_b - a_s = 6,65 + 0,5 \cdot 50 - 4 = 27,65 \text{ см.}$$

Відносна величина поздовжньої сили:

$$\varphi_n = N/R_b b h_{0b} = 383,4/1,9 \cdot 40 \cdot 38 = 0,109.$$

Для класу бетону С25/30 при $\gamma_{b2} = 1,1$ і класу арматури А400 знаходиться граничне значення відносної величини стисненої зони $\xi_r = 0,64$.

Тому що $\varphi_n = 0,109 < \xi_r = 0,64$,

визначаються:

$$\varphi_n = Ne / R_b b h_{0b}^2 = 383,4 \cdot 27,65 / 1,9 \cdot 40 \cdot 46^2 = 0,066;$$

$$\delta = a'_s / h_{0b} = 4/46 = 0,087;$$

$$\alpha = [\varphi_n - \varphi_n(1 - 0,5\varphi_n)] / (1 - \delta) =$$

$$= [0,066 - 0,109(1 - 0,5 \cdot 0,109)] / (1 - 0,087) = 0,014.$$

Площа арматури, що потрібна в перерізі IV–IV в розтягненій та стисненій зонах:

$$A_{s,req4} = A'_{s,req4} = \alpha R_b b_b h_{0b} / R_s = 0,014 \cdot 1,9 \cdot 40 \cdot 46 / 36,5 = 5,95 \text{ см}^2.$$

Приймається по 2Ø20 А400 як із зовнішнього, так і з внутрішнього боків колони з $A_{s4} = A'_{s4} = 6,28 \text{ см}^2$.

Тому що кутові стрижні надкранової частини колони з зовнішнього боку були прийняті діаметром 20 мм. Тому поздовжні стрижні з зовнішнього боку підкранової частини також повинні бути прийняті діаметром 22 мм. Для внутрішнього боку можна прийняти 2Ø18 А400 і 1Ø12 А400 з загальною площею $A'_s = 6,403 \text{ см}^2$.

Комбінації зусиль №2 та №3 для перерізу IV–IV не розглядаються, бо їх розрахункові зусилля як для першого. Для другого сполучення менша за величину зусиль комбінації №1.

Для того, щоб відстань між поздовжніми стрижнями вздовж більшого боку колони $h_b = 50 \text{ см}$ не перевищувала 40 см. Між ними устанавлюються конструктивні стрижні діаметром 12 мм класу А400, які між собою з'єднуються шпильками.

Поперечна арматура для обох частин колони приймається конструктивно діаметром 6 мм класу А240 з кроком 350 мм.

Перевірка міцності із площини згину. Розрахункова довжина підкранової частини колони із площини згину:

$$l_0 = 0,8h_1 = 0,8 \cdot 595 = 476 \text{ см.}$$

Висота перерізу при розрахунку із площини згину $h = b_b = 40 \text{ см}$.

Тому що гнучкість із площини згину:

$$l_0 / h = 475 / 40 = 11,9.$$

Менша гнучкість в площині згину:

$$1,5h_1 / h_b = 1,5 \cdot 475 / 50 = 14,25.$$

Розрахунок із площини згину не виконується.

2.1.4 Розрахунок підкранової консолі.

Характеристика консолі. Розміри консолі : ширина консолі $b = 40 \text{ см}$; висота вільного краю консолі $h_{con1} = 55 \text{ см}$; виліт консолі $l_c = 50 \text{ см}$; $a = 25 \text{ см}$; $a_s = a'_s = 4 \text{ см}$

На підкранову консоль діє зосереджене навантаження від вертикального тиску мостового крана і ваги підкранових балок з крановою колією загальною силою $Q_c = 567,2 \text{ кН}$. Підкранова балка має ширину підпори 34 см і обпирається поперек консолі. Довжина площі обпирання $l_{sup} = 34 \text{ см}$.

Тому що кранове навантаження є навантаження малої сумарної тривалості:

$$\gamma_{b2} = 1,1 \text{ (} R_b = 19 \text{ МПа} = 0,19 \text{ кН/см}^2 \text{);}$$

$$R_{bt} = 1,3 \text{ МПа} = 0,13 \text{ кН/см}^2;$$

$$E_b = 20500 \text{ МПа} = 2050 \text{ кН/см}^2).$$

Поздовжня і нахила арматура консолі класу А400.

$$(R_s = 365 \text{ МПа} = 36,5 \text{ кН/см}^2; E_s = 200000 \text{ МПа} = 20000 \text{ кН/см}^2).$$

Висота консолі (кут нахилу стисненої грані консолі до горизонталі 45°):

$$h_{con} = h_{con1} + l_c = 55 + 50 = 105 \text{ см},$$

робоча висота:

$$h_0 = h_{con} - a_s = 105 - 4 = 101 \text{ см}.$$

Тому що:

$$0,9h_0 = 0,9 \cdot 101 = 90,9 \text{ см} > l_c = 50 \text{ см},$$

підкранова консоль за конструктивними признаками є коротка.

Тому що:

$$2,5a = 2,5 \cdot 25 = 62,5 \text{ см} < h_c = 105 \text{ см},$$

за конструктивними вимогами консоль армується поздовжніми стрижнями, відігнутими і горизонтальними поперечними стрижнями по усій висоті.

Розрахунок поздовжньої арматури. Згинаючий момент на грані межування консолі до колони:

$$M = 1,25Q_c a = 1,25 \cdot 567,2 \cdot 25 = 17725 \text{ кН} \cdot \text{см}.$$

Потрібна площа перерізу розтягнутої поздовжньої арматури:

$$A_{s,req} = M/R_s(h_0 - a'_s) = 17725/36,5(101 - 4) = 5,01 \text{ см}^2.$$

$$\text{Приймається } 3\varnothing 16 \text{ А400 з } A_s = 6,03 \text{ см}^2 > A_{s,req} = 5,01 \text{ см}^2.$$

В стисненій зоні консолі приймається така сама кількість арматури.

Розрахунок поперечної арматури. Для визначення необхідної кількості поперечної арматури обчислюється тангенс кута нахилу розрахункової стисненої смуги:

$$\tan \Theta = (h_0 - a'_s)/(a + 0,5l_{sup}) = (101 - 4)/(25 + 0,5 \cdot 34) = 2,31.$$

$$\text{Тоді } \sin \Theta = 0,918; \cos \Theta = 0,397.$$

Ширина стисненої похилої смуги

$$l_b = l_{sup} \sin \Theta + 2a_s \cos \Theta = 34 \cdot 0,918 + 2 \cdot 4 \cdot 0,397 = 34,4 \text{ см}.$$

$$\alpha_s = E_s / E_b = 20000/2900 = 6,89.$$

У першому наближенні без урахування поперечної арматури, тобто при $A_{s,inc} = 0$ і $A_{sw} = 0$, міцність консолі по нахилій смугі:

$$Q_{c,inc} = 0,8R_{bt} b_c l_b \sin \Theta = 0,8 \cdot 1,3 \cdot 40 \cdot 34,4 \cdot 0,918 = 1920 \text{ кН},$$

а тому що:

$$3,5R_{bt} b_c h_0 = 3,5 \cdot 0,13 \cdot 40 \cdot 101 = 1938,2 \text{ кН} > Q_{c,inc} = 1920 \text{ кН}.$$

приймається $Q_{c,inc} = 1920 \text{ кН}.$

$$Q_{c,inc} = 1920 \text{ кН} > Q_c = 1938,2 \text{ кН},$$

Міцність консолі по похилій смузі між вантажем і підпорою забезпечена без поперечної арматури. В такому випадку поперечна арматура (відігнуті і горизонтальні стрижні) за розрахунком не потрібна і приймається конструктивно (рис. 5).

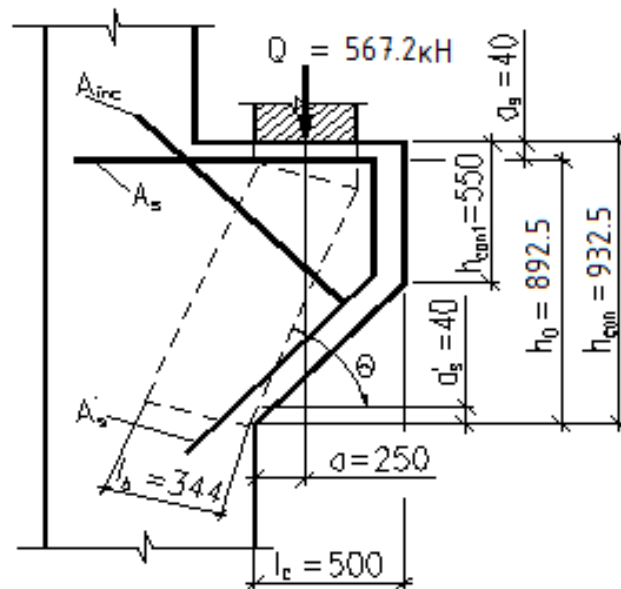


Рисунок 5 – Розрахункова схема підкранової консолі

Площа перерізу відігнутих стрижнів (за конструктивними вимогами):

$$A_{s,inc} = 0,002b_ch_0 = 0,002 \cdot 40 \cdot 101 = 8,08 \text{ см}^2.$$

Призначаються два ряди відігнутих стрижнів по $2\varnothing 16$ A400 у кожному ряду з кроком 15 см ($A_{s,inc} = 8,04 \text{ см}^2$).

Горизонтальні поперечні стрижні устанавлюються конструктивно, приймаються поперечні стрижні діаметром 6 мм класу A240 з кроком 15 см.

Перевірка напруження зминання. Напруження зминання бетону під підпорою підкранової балки (рис. 2.5):

$$\sigma_{loc} = Q_c / b_c l_{sup} = 567,2 / 40 \cdot 34 = 0,42 \text{ кН/см}^2 < R_b = 1,9 \text{ кН/см}^2,$$

тобто зминання бетону під підкрановою балкою не відбудеться.

РОЗДІЛ 3

ТЕХНІКО-ЕКОНОМІЧНИЙ

					КНУ.БР.192.26.196с.09 ТЕ			
		Прізвище	Підпис	Дата				
Керівник	Крішко				Проектування будівництва трьохпролітної будівлі електрозварювального цеху	Стадія	Аркуш	Аркушів
Консульт.	Крішко					БР		
Бакалавр	Шпін					БІ-22-1		
Зав. каф.	Валовой							

3.1 Визначення механізації та способів ведення робіт

Вибір відповідних режимів механізації, необхідних для виконання завдань, що стосуються будівництва фундаментів будівлі.

1. Змінний виробіток бригади бетонників на укладання бетонної суміші.

$$П_{nom} = B_{nom} = a/H_q = 1/0,33 = 3,03 \text{ м}^3/\text{год.}$$

де a – одиниця виміру роботи [1];

H_q – норма часу роботи [1].

2. Необхідна інтенсивність подачі бетонної суміші ведучим механізмом.

$$I_{nom} = B_{nom} \cdot k_n/k_e = 3,03 \cdot 1,2/0,9 = 4,04 \text{ м}^3/\text{год.}$$

де $k_n = 1,2$ – коефіцієнт нерівномірності подачі і укладання суміші.

$k_e = 0,9$ – коефіцієнт використання машин за часом.

3. Проведення бетонних робіт приймаємо за схемою кран-баддя. Для подавання бетону приймаємо неповоротну баддю місткістю $0,8 \text{ м}^3$, маса бадді з бетоном складає $2,45 \text{ т}$, розрахункова висота $1,31 \text{ м}$.

$$Q_m = q_{б.с} + q_б + q_c = 2,29 + 0,064 = 2,354 \text{ т}$$

де $q_{б.с} + q_б = 2,29 \text{ т}$ – маса бадді з бетоном; $q_c = 0,064 \text{ т}$ – маса стропуючого засобу, приймаємо чотирьогілковий строп марки 3958 $q_c = 0,064 \text{ т}$

4. Висота підймання гаку

$$H_{nom} = h_m + h_3 + h_e + h_c = 3,3 + 1 + 1,31 + 1,85 = 7,46 \text{ м}$$

де h_m – висота монтажного горизонту від рівня стоянки крана (для фундаментів опорна плоскість яких розташована нижче рівня стоянки крана $h_m = 0 \text{ м}$);

h_3 – монтажний запас або підвищення нижньої площини підйомного елемента над монтажним горизонтом ($0,7-1,0 \text{ м}$);

h_e – висота монтажного елемента, приймають за даними (табл. 1);

h_c – конструктивна висота вантажозахватних пристроїв (стропів, зачепів, траверс).

5. Виліт стріли

$$l_с = B/2 + 1,5 = 3/2 + 1,5 = 3 \text{ м}$$

де B – ширина фундаменту, м;

$1,5$ – розмір робочої зони, м.

6. Вантажопідйомність гаку

$$g = 2,45 + 0,064 = 2,514 \text{ т}$$

7. Довжина стріли

$$L_c = \sqrt{(l_b - l_{ш}) + (H_{пот} - h_{ш} + h_{п})^2} = \sqrt{(5 - 1,5)^2 + (7,46 - 1,5 + 1,5)^2} = 8,24 \text{ м}^3$$

де $h_{ш}$ – відстань по вертикалі від рівня стоянки крана (РСК) до нижнього

шарніра стріли крана (для більшості кранів знаходиться у діапазоні 1...2 м, за першим наближенням можна прийняти 1,5 м;

h_n – висота поліспасти у стягнутому стані, приймати у першому наближенні 1,5...2 м.

8. За ведучу машину приймаємо автокран КС-2561Е зі стрілою 8 м [3].

9. Для доставки бетонної суміші на об'єкт приймаємо АБЗ марки СБ-69 з об'ємом виходу $V_{mp}=2,5 \text{ м}^3$.

10. Приймаємо середню швидкість руху АБЗ по дорозі з асфальтобетонним покриттям 30 км/год., час завантаження $t_3=0,1$ год., час розвантаження $t_p=0,2$ год.

11. Час укладання суміші, що доставляється АБЗ.

$$t_y = V_{mp}/(I_{nom} \cdot K_u^{mp}) = 2,5/(4,04 \cdot 0,9) = 0,69 \text{ год.}$$

де K_u^{mp} – коефіцієнт використання транспорту за часом. Приймається 0,85...0,92;

12. Тривалість доставки бетонної суміші автотранспортом.

12.1 Тривалість доставки t_d^1 з урахуванням дальності і швидкості перевезення.

$$t_d^1 = L_{nom}/V_c = 15/30 = 0,5 \text{ год.}$$

де L_{nom} – дальність постачання, км (див. табл. 1.1 [2]);

V_c – середня швидкість руху, км/год.

12.2 Тривалість доставки t_d^2 з умови t_{cx} .

$$t_d^2 = t_{cx} - (t_y + t_3 + t_p + L_{nom}/V_c) = 1,8 - (0,69 + 0,2 + 0,1 + 0,5) = 0,31 \text{ год.}$$

де t_{cx} – тривалість схоплення цементу (див. табл. 1.1 [2]), год.

t_y – тривалість укладання бетонної суміші із однієї машини з об'ємом виходу V_{mp} , год.;

t_3 – тривалість завантаження суміші на бетонно-розчинному вузлі, год. Приймається $t_3=0,1$ год. для АС і $t_3=0,2$ для АБВ і АБЗ;

t_p – тривалість розвантаження транспорту, год. Приймається $t_p=0,1$ год. при розвантаженні в бадді і $t_p=0$ при розвантаженні в прийомні бункери бетоноукладачів та бетононасосів (цей час входить до часу укладання).

Умова $t_d^1 < t_d^2$ не дотримується: $0,5 > 0,31$.

Розрахунок вказує, що в технологій зведення фундаментів слід використовувати бетонну суміш типу А (суху) або Б (на вологих заповнювачах або частково зволожену).

13. Тривалість робочого циклу АБЗ складає

$$t_u^{mp} = t_3 + 2 L_{nom}/V_c + t'_p = 0,2 + 2 \cdot 15/30 + 0,1 = 1,3 \text{ год.}$$

t'_p – час розвантаження суміші, год. Приймається при розвантаженні:

– в бадді $t'_p=0,1$ год.;

– в прийомний бункер бетононасосу $t_p' = t_y$

– при розвантаженні в бункер бетоноукладача:

$$t_p' = (V_{mp}/V_k - 1) \cdot t_y/V_{mp}, \text{ год.}$$

При значенні $t_p' < 0,1$ год. Приймати $t_p' = 0,1$ год.

14. Потрібна кількість АБЗ складає

$$N = (B_{nom} \cdot t_y^{mp}) / (V_{mp} \cdot K_u^{mp}) = (3,03 \cdot 1,3) / (2,5 \cdot 0,9) = 1,75 \text{ шт.}$$

Приймаємо 2 АБЗ.

15. Для ущільнення суміші в сходині висотою $h_c = 0,45$ м.

Приймаємо вібратор з гнучким валом ВЕРБ-79 з довжиною робочої частини

$$L_g = 0,5 \text{ м.}$$

Радіус дії $R_g = 0,25$ м. Приймаємо рухливість суміші ОК = 2 см, при цьому

$$K_p = 1.$$

16. Продуктивність вібратора складає:

$$P_e = 60\pi \cdot h_c \cdot R_g^2 \cdot K_p = 60\pi \cdot 0,3 \cdot 0,3^2 \cdot 1 = 5,09 \text{ м}^3/\text{год.}$$

де R_g – радіус дії вібратора, м (табл. 6);

K_p – коефіцієнт, що враховує рухливість суміші. Для схеми "кран-баддя" краще використовувати цупкі суміші з ОК = 0...2 см, для бетоноукладачів рухливість приймають ОК = 0...6 см, для бетононасосів приймають ОК = 6...12 см. Значення K_p наведені в табл. 7.

Приймаємо 1 вібратор.

17. Час захоплення бетону

$$t_{cx}' = t_{cx} - (t_z + L_{nom}/V_c + t_y) = 1,8 - (0 + 0 + 0,5) = 1,3 \text{ год.}$$

18. Площа блоку бетонування

$$F_{bl} = (B_{nom} \cdot t_{cx}') / h_{ui} = (3,03 \cdot 1,3) / 0,3 = 13,13 \text{ м}^3$$

що більше площі нижньої сходини $F_{cx} = a_1 \cdot v_1 = 2,7 \cdot 2,1 = 5,67 \text{ м}^3$.

Умова виконується $F_{bl} = 13,13 \text{ м}^3 > F_{cx} = 5,67 \text{ м}^3$.

РОЗДІЛ 4

ТЕХНОЛОГІЇ БУДІВНИЦТВА

					КНУ.БР.192.26.196с.09 ТБ			
		Прізвище	Підпис	Дата				
Керівник		Крішко			Проектування будівництва трьохпролітної будівлі електрозварювального цеху	Стадія	Аркуш	Аркушів
Консульт.		Крішко				БР		
Бакалавр		Шпін				БІ-22-1		
Зав. каф.		Валовой						

4.1 Технологічна карта на зведення залізобетонних фундаментів

4.1.1 Визначення габаритів фундаментів

Схему розташування фундаментів здійснюємо з врахуванням утворення в будівлі деформаційних (температурних) швів, що обумовлює розбивку промислової каркасної будівлі на уніфіковані типові секції довжиною не більш 60 або 72 м. План фундаментів вказано на рис. 1.

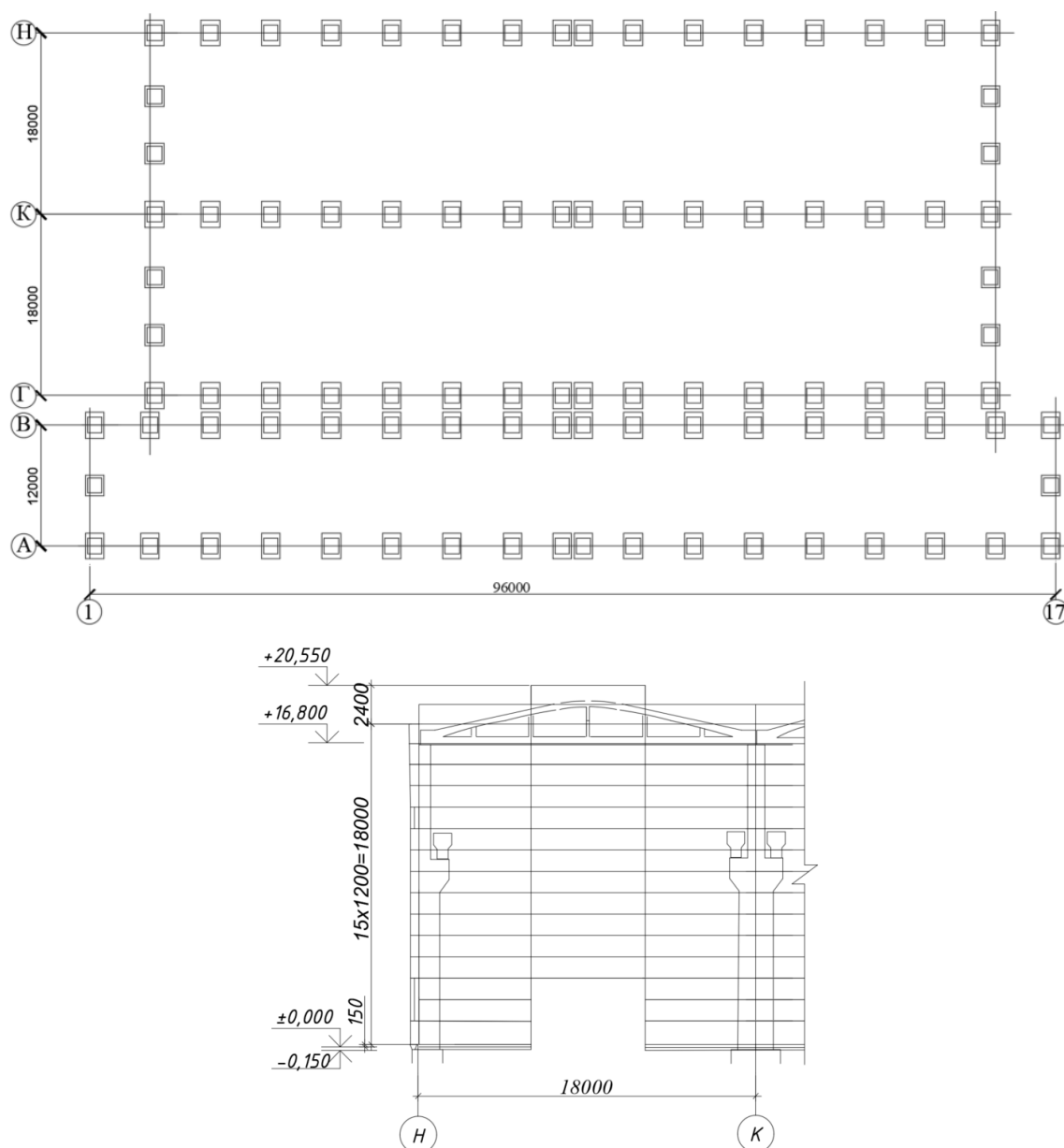


Рисунок 1 – План фундаментів та схема будівлі

1. Приймаємо збірні залізобетонні колони для проектованої будівлі:

Для корпусу 1:

– крайня колона марки 5К120-31 з розміром бази 800х400 мм масою 10 т;

– фахверкова колона марки 3КФ129-1 з розміром бази 400х400 мм масою 5,16 т.

Для корпусів 2, 3, 4:

– крайня колона марки 4К132-7 з розміром бази 900х400 мм масою 12,1 т;
– крайня колона марки 5К132-18 з розміром бази 900х400 мм масою 11,9 т;
– середня колона марки 9К132-19 з розміром бази 900х400 мм масою 12,7 т;
– фахверкова колона марки 3КФ141-1 з розміром бази 400х400 мм масою 5,64 т.

2. Визначаємо потрібний розмір підколоники колон.

– для фундаментів колони марки 5К120-31 з розміром бази 800х400 мм – підколоники розмірами 1,5х0,9 м, глибина та об'єм дорівнюють 950 мм і 0,46 м³ відповідно;

– для фундаментів температурного шву колон марки 5К120-31 з розміром бази 800х400 мм – підколоники розмірами 1,5х2,1 м, глибина та об'єм дорівнюють 950 мм і 0,46 м³ відповідно;

– для фундаментів колон марок 4К132-7, 5К132-18, 9К132-19 з розміром бази 900х400 мм – підколоники розмірами 1,5х0,9 м, глибина та об'єм дорівнюють 1100 мм і 0,59 м³ відповідно;

– для фундаментів колон марки 3КФ129-1, 3КФ141-1 з розміром бази 400х400 мм – підколоники з розмірами 0,9х0,9 м, глибина та об'єм дорівнюють 500 мм і 0,14 м³ відповідно.

3. Визначаємо висоту підколоники, враховуючи глибину стакану підкранових фундаментів яка у першому приближенні складає 950, приймаємо 1200 мм, 1100 мм – 1500 мм, для колон фахверка яка у першому приближенні складає 500 мм приймаємо 900 мм.

4. За отриманими розмірами підколоники визначаємо конструктивні фундаменти:

– для фундаментів колон марок 5К120-31, 4К132-7, 5К132-18, 9К132-19 з розміром підколоники 1,5х0,9х2 м приймаємо двохсходишковий фундамент марки Ф6.2.3 з розміром сходинок 2,7х2,1х0,3 м і 2,1х1,5х0,3 м (рис. 2) об'ємом 5,5 м³;

– для фундаментів температурного шву колон марки 5К120-31 з розміром підколоники 1,5х2,1х2 м двохсходишковий фундамент марки ФТ6.2.11 з розміри сходинок 2,7х2,1х0,3 м і 2,1х2,1х0,3 м (рис. 2) об'ємом 9,6 м³;

– для фундаментів колон марки 3КФ141-1, 3КФ129-1 з розміром підколоники 0,9х0,9х2,2 м односходишковий фундамент марки Ф1.1.1 з розміром сходинок 1,5х1,5х0,3 м (рис. 4) об'ємом 2,6 м³.

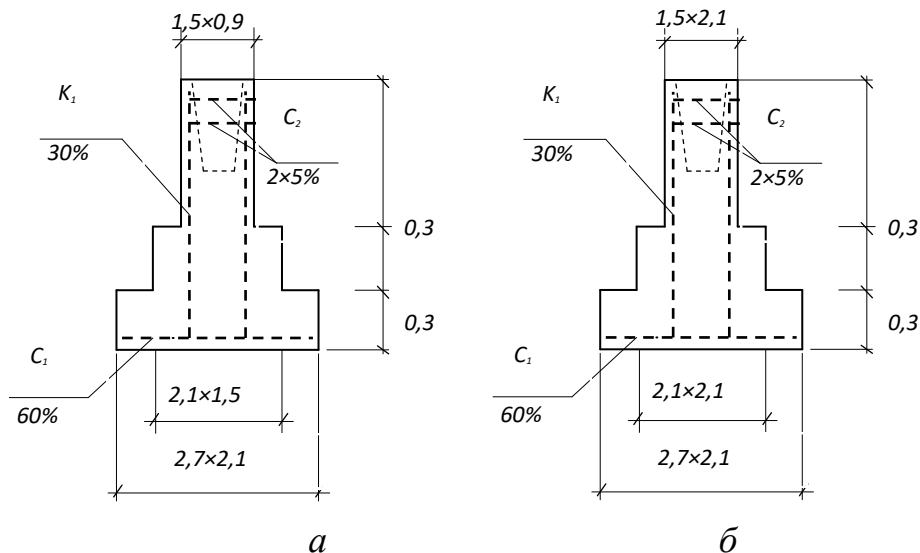


Рисунок 2 – Схема фундаментів: а) – марка Ф6.2.3, б) – ФТ6.2.11

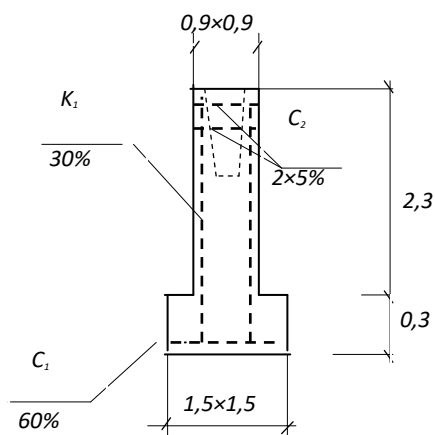


Рисунок 3 – Схема фундаменту марки Ф1.1.1

5. Об'єм фундаменту є повним і не враховує, що фундамент має підколоники, коректуємо об'єми:

$$V_{\Phi 6.2.3} = 5,5 - 0,46 = 5,04 \text{ м}^3$$

$$V_{\Phi Т6.2.11} = 9,6 - 2 \times 0,46 = 8,68 \text{ м}^3$$

$$V_{\Phi 1.1.1} = 2,6 - 0,14 = 2,46 \text{ м}^3$$

6. Визначаємо, згідно [4] та запропонованої схеми армування (рис. 2, 3), потребу в армовиробок і відповідно їх маси.

До складу монолітного залізобетонного фундаменту входять арматурні вироби трьох видів:

– плоска сітка С-1 (розташована в підосві фундаменту з дотриманням захисного шару), у відсотковому відношенні складає 60% до маси загальної кількості армовиробів:

– просторовий каркас К-1 (розташований у підколонику) - 30%;

– 2 плоскі сітки С-2 (розташовані у стакані) – 10%.

Приймаємо маси цих армовиробів згідно [4]

Приймаємо потрібну кількість армовиробів з урахуванням визначеного об'єму:

– фундамент марки Ф6.2.3 (кількість 44 шт.)

$$m_{арм} = (3,3 \times 5,04) / 100 = 0,166 \text{ т}$$

де 3,3 – потреба в арматурних виробках для фундаментів об'ємом до 10 м³ на 100 м³ влаштованих фундаментів [4].

Розподіляємо отриману масу армовиробів на окремі арматурні елементи:

$$m_{С-1} = 0,166 \times 0,6 = 0,1 \text{ т} = 100 \text{ кг кількість 44 шт.}$$

$$m_{К-1} = 0,166 \times 0,3 = 0,05 \text{ т} = 50 \text{ кг кількість 44 шт.}$$

$$m_{С-2} = 0,166 \times 0,1/2 = 0,0083 \text{ т} = 8,5 \text{ кг кількість 88 шт.}$$

- фундамент марки ФТ6.2.11 (кількість 2 шт.)

$$m_{арм} = (3,3 \times 8,68) / 100 = 0,286 \text{ т}$$

де 3,3 – потреба в арматурних виробках для фундаментів об'ємом до 10 м³ на 100 м³ влаштованих фундаментів [4].

Розподіляємо отриману масу армовиробів на окремі арматурні елементи

$$m_{С-1} = 0,286 \times 0,6 = 0,172 \text{ т} = 172 \text{ кг кількість 2 шт.}$$

$$m_{К-1} = 0,286 \times 0,3 = 0,086 \text{ т} = 86 \text{ кг кількість 2 шт.}$$

$$m_{С-2} = 0,286 \times 0,1/2 = 0,0143 \text{ т} = 14,5 \text{ кг кількість 4 шт.}$$

– фундаменту марки Ф1.1.1 (кількість 22 шт.)

$$m_{арм} = (4,5 \times 2,6) / 100 = 0,117 \text{ т}$$

де 4,5 – потреба в арматурних виробках для фундаментів об'ємом до 3 м³ на 100 м³ влаштованих фундаментів [4].

$$m_{С-1} = 0,117 \times 0,6 = 0,07 \text{ т} = 70 \text{ кг кількість 22 шт.}$$

$$m_{К-1} = 0,117 \times 0,3 = 0,035 \text{ т} = 35 \text{ кг кількість 22 шт.}$$

$$m_{С-2} = 0,117 \times 0,1/2 = 0,0059 \text{ т} = 5,9 \text{ кг кількість 44 шт.}$$

Складаємо специфікацію армовиробів на кожен окремий вид фундаменту (табл. 1, 2).

Таблиця 1 – Специфікація арматурних виробів на фундамент Ф6.2.3

Найменування елемента	Марка	Розміри елемента, м			Кількість, шт.		Маса, т	
		Довжина	Ширина	Висота	На 1 фонд.	На об'єкт	На 1 елем.	Загальна
Горизонтальна сітка	С-1	2,6	2,0	–	1	44	0,1	4,4
Горизонтальна сітка	С-2	1,44	0,84	–	2	88	0,0085	0,748
Вертикальний каркас	К-1	1,4	0,8	2,5	1	44	0,05	2,2

Таблиця 2 – Специфікація арматурних виробів на фундамент ФТ6.2.11

Найменування елемента	Марка	Розміри елемента, м			Кількість, шт.		Маса, т	
		Довжина	Ширина	Висота	На 1 фонд.	На об'єкт	На 1 елем.	Загальна
Горизонтальна сітка	С-1	2,9	2,3	–	1	2	0,172	0,344
Горизонтальна сітка	С-2	1,44	2,04	–	2	4	0,0145	0,058
Вертикальний каркас	К-1	1,4	2,0	1,3	1	2	0,086	0,172

Таблиця 3 – Специфікація арматурних виробів на фундамент Ф1.1.1

Найменування елемента	Марка	Розміри елемента, м			Кількість, шт.		Маса, т	
		Довжина	Ширина	Висота	На 1 фонд.	На об'єкт	На 1 елем.	Загальна
Горизонтальна сітка	С-1	1,4	1,4	–	1	22	0,07	1,54
Горизонтальна сітка	С-2	1,14	2,04	–	2	44	0,0059	0,26
Вертикальний каркас	К-1	1,1	2,0	1,3	1	22	0,035	0,77

4.1.2 Визначення обсягів робіт

Площа опалубки фундаментів

1. Площа щитів опалубки на фундамент Ф6.2.3

$$F_1 = 2,7 \times 0,3 = 0,81 \text{ м}^2 \text{ Кільк. 2 шт.}$$

$$F_2 = 2,1 \times 0,3 = 0,63 \text{ м}^2 \text{ Кільк. 4 шт.}$$

$$F_3 = 1,5 \times 0,3 = 0,45 \text{ м}^2 \text{ Кільк. 2 шт.}$$

$$F_4 = 1,5 \times 2 = 3 \text{ м}^2 \text{ Кільк. 2 шт.}$$

$$F_5 = 0,9 \times 2 = 1,8 \text{ м}^2 \text{ Кільк. 2 шт.}$$

$$F_6 = 2,8 \text{ м}^2 \text{ (гніздоформував) Кільк. 1 шт.}$$

Щитів площею до 1 м²

$$F_{on} = ((0,81 + 0,45) \times 2 + 0,63 \times 4) \times 44 = 5,04 \times 44 = 221,76 \text{ м}^2$$

Щитів площею від 1 м² до 2 м²

$$F_{on} = 1,8 \times 2 \times 44 = 3,6 \times 44 = 158,4 \text{ м}^2$$

Щитів площею більше 2 м²

$$F_{on} = (3 \times 2 + 2,8) \times 44 = 8,8 \times 44 = 387,2 \text{ м}^2$$

2. Площа щитів опалубки на фундамент ФТ6.2.11

$$F_7 = 2,7 \times 0,3 = 0,81 \text{ м}^2 \text{ Кільк. 2 шт.}$$

$$F_8 = 2,1 \times 0,3 = 0,63 \text{ м}^2 \text{ Кільк. 6 шт.}$$

$$F_9 = 2,1 \times 2 = 4,2 \text{ м}^2 \text{ Кільк. 2 шт.}$$

$$F_{10} = 1,5 \times 2 = 3 \text{ м}^2 \text{ Кільк. 2 шт.}$$

$F_{11}=2,8 \text{ м}^2$ (гніздоформувавч) Кільк. 1 шт.

Щитів площею до 1 м^2

$$F_{on}=(0,81 \times 2 + 0,63 \times 6) \times 2 = 5,4 \times 2 = 10,8 \text{ м}^2$$

Щитів площею більше 2 м^2

$$F_{on}=((4,2+3) \times 2 + 2,8) \times 2 = 17,2 \times 2 = 34,4 \text{ м}^2$$

3. Площа щитів опалубки на фундамент Ф5.2.5

$$F_{12}=2,4 \times 0,3 = 0,72 \text{ м}^2 \text{ Кільк. 2 шт.}$$

$$F_{13}=1,8 \times 0,3 = 0,54 \text{ м}^2 \text{ Кільк. 4 шт.}$$

$$F_{14}=0,9 \times 0,3 = 0,27 \text{ м}^2 \text{ Кільк. 2 шт.}$$

$$F_{15}=1,2 \times 2 = 2,4 \text{ м}^2 \text{ Кільк. 2 шт.}$$

$$F_{16}=0,9 \times 2 = 1,8 \text{ м}^2 \text{ Кільк. 2 шт.}$$

$$F_{17}=2,8 \text{ м}^2 \text{ (гніздоформувавч) Кільк. 1 шт.}$$

Щитів площею до 1 м^2

$$F_{on}=(0,72 + 0,27) \times 2 + 0,54 \times 4 \times 22 = 4,14 \times 22 = 91,08 \text{ м}^2$$

Щитів площею від 1 м^2 до 2 м^2

$$F_{on}=1,8 \times 2 \times 22 = 3,6 \times 22 = 79,2 \text{ м}^2$$

Щитів площею більше 2 м^2

$$F_{on}=(2,4 \times 2 + 2,8) \times 22 = 7,6 \times 22 = 167,2 \text{ м}^2$$

4. Площа щитів опалубки на фундамент Ф1.1.1

$$F_{23}=1,5 \times 0,3 = 0,45 \text{ м}^2 \text{ Кільк. 4 шт.}$$

$$F_{24}=0,9 \times 2,3 = 2,07 \text{ м}^2 \text{ Кільк. 4 шт.}$$

$$F_{25}=2,8 \text{ м}^2 \text{ (гніздоформувавч) Кільк. 1 шт.}$$

Щитів площею до 1 м^2

$$F_{on}=0,45 \times 4 \times 14 = 1,8 \times 22 = 39,6 \text{ м}^2$$

Щитів площею більше 2 м^2

$$F_{on}=(2,07 \times 4 + 2,8) \times 22 = 11,08 \times 22 = 243,76 \text{ м}^2$$

Об'єм бетону фундаментів (визначені у п.1.5)

$$\text{Об'єм бетону фундаменту Ф6.2.3 } V_{\text{Ф6.2.3}} = 5,04 \times 44 = 221,76 \text{ м}^3$$

$$\text{Об'єм бетону фундаменту ФТ6.2.11 } V_{\text{ФТ6.2.11}} = 8,68 \times 2 = 17,36 \text{ м}^3$$

$$\text{Об'єм бетону фундаменту Ф1.1.1 } V_{\text{Ф1.1.1}} = 2,46 \times 22 = 54,12 \text{ м}^3$$

Вид, кількість і обсяги армовиробів фундаментів (визначені у п.1.6)

Вид, кількість і обсяги армовиробів Ф6.2.3 приймаємо (табл. 1).

Вид, кількість і обсяги армовиробів ФТ6.2.11 приймаємо (табл. 2).

Вид, кількість і обсяги армовиробів Ф1.1.1 приймаємо (табл. 3).

Площа підмосток.

$$F_{\text{під.}} = 0,7 \times 1 \times 2 \times (44 + 2 + 22) = 1,4 \times (44 + 2 + 22) = 61,6 + 2,8 + 30,8 = 95,2 \text{ м}^2$$

$0,7 \times 1$ – розміри підмосток, м

Догляд за бетоном

Площа поверхонь, що укривають рогожею.

$$F_{\text{вкр.}} = 2,7 \times 2,1 \times 44 + 2,7 \times 2,1 \times 2 + 1,5 \times 1,5 \times 22 = 5,67 \times 44 + 5,67 \times 2 + 2,25 \times 22 = 249,48 + 11,34 + 49,5 = 310,32 \text{ м}^2$$

Площа поверхонь, що поливають водою.

$$F_{\text{пол.}} = (249,48 + 11,34 + 49,5) \times 12 = 2993,76 + 136,08 + 594 = 3723,84 \text{ м}^2$$

12 – кількість поливів, разів.

Ізоляційні роботи

Площа горизонтальних поверхонь, що ізолюють.

$$F_{\text{із.г.}} = (5,67 - 1,5 \times 0,9) \times 44 + (5,67 - 1,5 \times 2,1) \times 2 + (2,25 - 0,9 \times 0,9) \times 22 = 4,32 \times 44 + 2,52 \times 2 + 1,44 \times 22 = 190,08 + 5,04 + 24,42 = 219,54 \text{ м}^2$$

Площа вертикальних поверхонь, що ізолюють.

$$F_{\text{із.в.}} = ((0,81 + 0,45 + 3 + 1,8) \times 2 + 0,63 \times 4) \times 44 + ((0,81 + 4,2 + 3) \times 2 + 0,63 \times 4) \times 2 + (0,45 + 2,07) \times 4 \times 22 = 14,64 \times 44 + 18,54 \times 2 + 10,08 \times 22 = 644,16 + 37,08 + 221,76 = 903 \text{ м}^2$$

За отриманими розрахунками складаємо відомість обсягів робіт (табл. 4).

Таблиця 4 – Відомість об'ємів робіт.

№ за/п	Назва процесів (операцій)	Одиниця виміру	Об'єм робіт на один елемент	Кількість фундаментів.	Загальний об'єм робіт
1	2	3	4	5	6
Фундаменти Ф 6.2.3					
1	Встановлення сіток вручну масою до 100 кг	$\frac{\text{шт.}}{\text{т}}$	$\frac{1}{0,1}$	44	$\frac{44}{4,4}$
2	Встановлення каркасів вручну масою до 50 кг	$\frac{\text{шт.}}{\text{т}}$	$\frac{1}{0,05}$	44	$\frac{44}{2,2}$
3	Встановлення сіток вручну масою до 20 кг	$\frac{\text{шт.}}{\text{т}}$	$\frac{2}{0,017}$	44	$\frac{88}{0,748}$
4	Монтаж (демонтаж) опалубки:	м^2	5,04	44	221,76
	S до 1 м ²	м^2	3,6		158,4
	S від 1 м ² до 2 м ²	м^2	8,8		387,2
	S більш 2 м ²	м^2			
5	Збірка, переставляння підмостків.	м^2	1,4	44	61,6
6	Бетонні роботи	м^3	5,04	44	221,76
7	Укривання поверхонь рогожею	м^2	5,67	44	249,48
8	Поливання поверхні водою	м^2	68,04	44	2993,76
9	Фарбувальна гідроізоляція поверхонь горизонтальних	м^2	4,32	44	190,08
	вертикальних	м^2	14,64		644,16
Фундаменти Ф Т6.2.11					
10	Встановлення сіток краном масою до 0,3 т	$\frac{\text{шт.}}{\text{т}}$	$\frac{1}{0,172}$	2	$\frac{2}{0,344}$
11	Встановлення каркасів вручну масою до 100 кг	$\frac{\text{шт.}}{\text{т}}$	$\frac{1}{0,086}$	2	$\frac{2}{0,172}$

12	Встановлення сіток вручну масою до 20 кг	$\frac{\text{шт.}}{\text{т}}$	$\frac{2}{0,029}$	2	$\frac{4}{0,058}$
13	Монтаж (демонтаж) опалубки: S до 1 м ² S більш 2 м ²	$\frac{\text{м}^2}{\text{м}^2}$	$\frac{5,4}{17,2}$	2	$\frac{10,8}{34,4}$
14	Збірка, переставляння підмостків.	$\frac{\text{м}^2}{\text{м}^2}$	$\frac{1,4}{1,4}$	2	$\frac{2,8}{2,8}$
15	Бетонні роботи	$\frac{\text{м}^3}{\text{м}^3}$	$\frac{8,68}{8,68}$	2	$\frac{17,36}{17,36}$
16	Укривання поверхонь рогожею	$\frac{\text{м}^2}{\text{м}^2}$	$\frac{5,67}{5,67}$	2	$\frac{11,34}{11,34}$
17	Поливання поверхні водою	$\frac{\text{м}^2}{\text{м}^2}$	$\frac{68,04}{68,04}$	2	$\frac{136,08}{136,08}$
18	Фарбувальна гідроізоляція поверхонь горизонтальних вертикальних	$\frac{\text{м}^2}{\text{м}^2}$	$\frac{2,52}{18,54}$	2	$\frac{5,04}{37,08}$
Фундаменти Ф 1.1.1					
19	Встановлення сіток вручну масою до 100 кг	$\frac{\text{шт.}}{\text{т}}$	$\frac{1}{0,07}$	22	$\frac{22}{1,54}$
20	Встановлення каркасів вручну масою до 50 кг	$\frac{\text{шт.}}{\text{т}}$	$\frac{1}{0,035}$	22	$\frac{22}{0,77}$
21	Встановлення сіток вручну масою до 20 кг	$\frac{\text{шт.}}{\text{т}}$	$\frac{2}{0,0108}$	22	$\frac{44}{0,26}$
22	Монтаж (демонтаж) опалубки: S до 1 м ² S більш 2 м ²	$\frac{\text{м}^2}{\text{м}^2}$	$\frac{1,8}{11,08}$	22	$\frac{39,6}{243,76}$
23	Збірка, переставляння підмостків.	$\frac{\text{м}^2}{\text{м}^2}$	$\frac{1,4}{1,4}$	22	$\frac{30,8}{30,8}$
24	Бетонні роботи	$\frac{\text{м}^3}{\text{м}^3}$	$\frac{2,46}{2,46}$	22	$\frac{54,12}{54,12}$
25	Укривання поверхонь рогожею	$\frac{\text{м}^2}{\text{м}^2}$	$\frac{2,25}{2,25}$	22	$\frac{49,5}{49,5}$
26	Поливання поверхні водою	$\frac{\text{м}^2}{\text{м}^2}$	$\frac{27}{27}$	22	$\frac{594}{594}$
27	Фарбувальна гідроізоляція поверхонь горизонтальних вертикальних	$\frac{\text{м}^2}{\text{м}^2}$	$\frac{1,44}{10,08}$	22	$\frac{24,42}{221,76}$

Виконуємо маркувальну схему ступінчастого фундаменту Ф 6.2.3 (рис. 4). Складаємо специфікацію елементів опалубки стовбчастого фундаменту, куди вносимо усі елементи комплекту опалубки, деревину (при улаштуванні доборів).

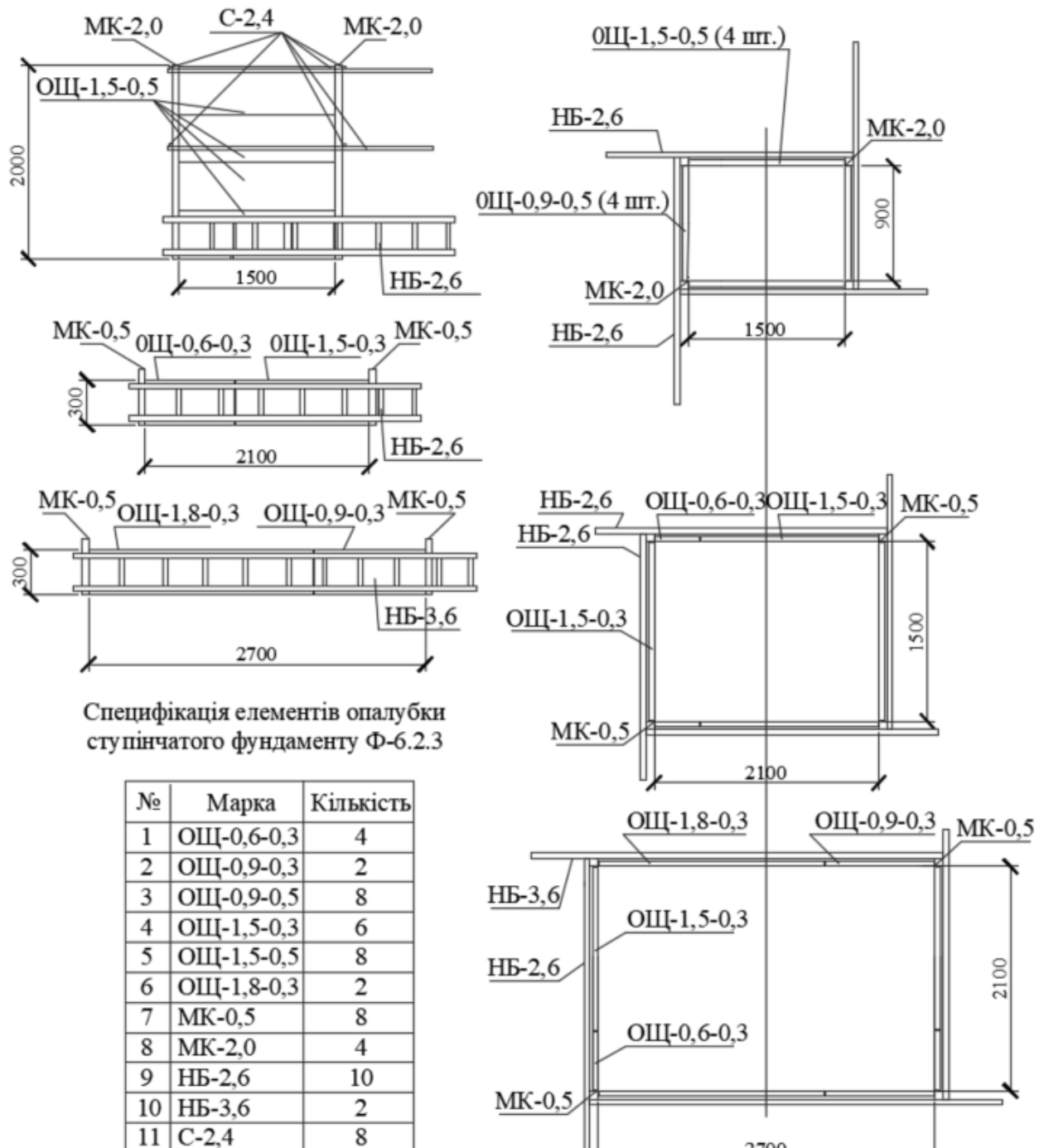


Рисунок 4 – Маркувальна схема ступінчастого фундаменту Ф 6.2.3 зі специфікацією елементів опалубки

4.1.3 Калькуляція витрат праці на здійснення робіт з будівництва фундаментів

Таблиця 6 – Калькуляція трудових витрат і заробітної платні на влаштування фундаментів

Найменування процесу	Обґрунтування норм	Об'єм робіт		Трудовімісткість, люд.-год.		Заробітна платня, грн.		Склад ланки	
		Один. виміру	Кількість	На одиницю	Всього	На одиницю	Всього	Професія, розряд	Кількість
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Встановлення краном арматурних сіток при діаметрі арматури до 32 мм, масі сіток до 0,3 т, при горизонтальному розташуванні, $K=1,2$	Е4-1-44 т.1,п.1а	шт.	2	$0,42 \times 1,2 = 0,5$	1	8,82	17,64	арматур- ник 4 р. 2 р.	1 3
Встановлення арматурних каркасів при масі до 100 кг, $K=1,2$	Е4-1-44 т.2,п.в	шт.	68	$0,36 \times 1,2 = 0,43$	29,24	7,44	505,92	арматур- ник 3 р. 2 р.	1 2
Встановлення арматурних сіток та каркасів вручну, при масі до 50 кг, $K=1,2$	Е4-1-44 т.1,п.2а	шт.	66	$0,24 \times 1,2 = 0,29$	19,14	2,9	191,40	арматур- ник 3 р. 2 р.	1 2
Встановлення сіток вручну, при масі до 20 кг, $K=1,2$	Е4-1-44 т.3,п.б	шт.	136	$0,17 \times 1,2 = 0,22$	29,92	3,81	518,16	арматур- ник 3 р. 2 р.	1 2
Встановлення щитів дерев'яної опалубки окремо розташованих ступінчастих фундаментів площею до 1 м^2 від 1 м^2 до 2 м^2 більш 2 м^2	Е4-1-34 т.2,п.1	м^2	272,16 158,4 665,36	0,62 0,51 0,4	168,74 80,78 266,14	11,45 9,41 7,38	3116,23 1490,54 4910,36	тесляр 4 р. 3 р.	1 1
Те ж, розбирання площею до 1 м^2 від 1 м^2 до 2 м^2 більш 2 м^2	Е4-1-37 т.2,п.2	м^2	272,16 158,4 665,36	0,15 0,13 0,1	71,33 20,59 66,54	2,64 2,29 1,76	1255,48 362,74 1171,03	тесляр 3 р. 2 р.	1 1
Переставляння підмостків	Е6-3 т2, п. 5,6	м^2	95,2	0,12	11,42	1,94	184,69	тесляр 4р. 2р. підс.роб.1р.	1 1 1
Приймання бетонної суміші у баддю	Е-4-1-54	100 м^3	2,93	8,2	24,03	137,8	403,75	бетонник 2р.	1
Подавання краном бетонної суміші в бадді об'ємом $0,8 \text{ м}^3$	Е-1-6 т. 2, п.16 а,б	м^3	293,24	<u>0,29</u> 0,145	<u>85,04</u> 42,52	4,87	1428,08	машиніст 5р. бетонник 2р.	1 2
Вкладання краном бетонної суміші в баддях у окремо розташовані фундаменти об'ємом до 3 м^3 до 10 м^3	Е4-1-49 т.1, п.3	м^3	54,12 239,12	0,42 0,33	22,74 78,91	7,41 5,82	401,03 1391,68	бетонник 3р. 2р.	1 1
Вкривання бетонної поверхні рогожею	Е4-1-54 п.10	100 м^2	3,1	0,21	0,65	3,53	10,94	бетонник 2р.	1
Поливка бетонної поверхні водою з шлангу за один раз	Е4-1-54 п.9	100 м^2	37,24	0,14	5,21	2,35	87,51	бетонник 2р.	1
Зняття з бетонної поверхні рогожі	Е4-1-54 п.12	100 м^2	3,1	0,22	0,68	3,7	11,47	бетонник 2р.	1

Фарбувальна гідроізоляція розрідженим бітумом вручну вертикальних поверхонь	E11-37	100 м ²	9,03	9,38	84,7	173,15	1563,54	ізолюваль- ник 4р. 2р.	1 1
Те ж, горизонтальних	E11-37	100 м ²	2,2	5,18	11,4	95,62	210,36	ізолюваль- ник 4р. 2р.	1 1
Разом					<u>1078,2</u> 42,52		19232,55		
Інші роботи	15%				161,73				
Всього					1239,93				

4.1.4 ТЕП технологічної карти на влаштування фундаментів

1. Планова (виробнича) собівартість машино-зміни роботи машин і механізмів.

Собівартість машино-зміни роботи машин і механізмів.

Для автокрану КС-2561Е

$C_{\text{маш.-год.}} = 24,55$ грн.

Для автобетононасосу СБ-126А (270-0051)

$C_{\text{маш.-год.}} = 74,59$ грн.

Для автобетонозмішувача СБ-69

$C_{\text{маш.-год.}} = 33,68$ грн.

2. Собівартість зведення залізобетонних фундаментів

$$\begin{aligned}
 C_o &= 1,08 \left(\sum C_{\text{маш.-год}} \times T \right) + 1,53\Pi = 1,08 \times \left((24,55 \times \left(\frac{33}{4} + 35,51 + \right. \right. \\
 &+ \left. \left. \frac{125,6 + 50,25 + 99,73 + 2,93}{2} \right) + 33,68 \times \right. \\
 &\times \left(35,51 + \frac{125,6 + 50,25 + 99,73 + 2,93}{2} \right) \times 3) + 1,5 \times 24572,67 = \\
 &= 60782,38 \text{ грн.}
 \end{aligned}$$

3. Собівартість укладання 1 м³ бетону

$$C_e = \frac{C_o}{V} = \frac{60782,38}{433,1} = 140,34 \text{ грн./м}^3$$

4. Трудомісткість влаштування 1 м³ бетонного фундаменту.

$$q = \frac{Q_{\text{руч}}}{V} = \frac{1751,59}{433,1} = 4,04 \text{ люд. -год./м}^3$$

4.1.5 Технологія зведення монолітних фундаментів

До початку облаштування фундаментів повинні бути виконані наступні роботи: організовано відведення поверхневих вод від майданчика; влаштовані під'їзні автодороги; позначені шляху руху механізмів, місця складування, укрупнення арматурних сіток і опалубки, підготовлена монтажна оснастка і пристосування; завезені арматурні сітки, каркаси та комплекти опалубки в необхідній кількості; виконана необхідна підготовка під фундаменти; проведена геодезична розбивка осей і розмітка положення фундаментів у відповідності з проектом; на поверхню бетонної підготовки фарбою нанесені ризики, що фіксують положення робочої площини щитів опалубки.

Арматурні роботи.

Арматурні елементи доставляють на будівельний майданчик вантажівкою і розвантажують на складських майданчиках, перед монтажем елементів їх переміщують до місць їх встановлення.

Армокаркаси та сітки підосви фундаментів масою понад 50 кг встановлюють автомобільним краном КС-2561Е, укладаючи арматурні сітки підосви фундаментів на фіксатори, які забезпечують захисний шар по проекту. Після влаштування опалубки підосви фундаменту встановлюють арматурні елементи підколоники з кріпленням його до нижній сітці в'язальної дротом.

Опалубні роботи.

Опалубку на будівельний майданчик доставляють автотранспортом комплектно, готовою до монтажу, без доробок та виправлень. Привезені на будівельний майданчик елементи опалубки розміщують в зоні дії монтажного крана. Всі елементи опалубки повинні зберігатися в положенні, відповідному транспортному, розсортовані за марками та типорозмірами.

Дрібнощитова опалубка складається з наступних складових частин: лінійні щити виконані з гнутого профілю (швелер), палуба в щитах виконана з ламінованої фанери товщиною 12 мм; несучі елементи – схватки призначені для сприйняття навантажень, що діють на опалубку, а також для об'єднання окремих щитів в панелі або блоки. Вони виготовлені з гнутого профілю (швелера); щити кутові – служать для об'єднання плоских щитів у замкнуті контури; кутики монтажні – служать для з'єднання щитів і панелей в замкнуті опалубні контури; гак натяжна – застосовують для кріплення схваток до щитів; кронштейн – служать підставою для робочого настилу.

Монтаж і демонтаж опалубки ведуть за допомогою автомобільного крана КС-2561Е.

До початку монтажу опалубки виробляють укрупнювальне збирання щитів

в панелі в наступній послідовності: на майданчику складування збирають короб із схваток; на схватки навішують щити; на ребро щитів панелі наносять фарбою риски, що позначають положення осей.

Влаштування опалубки фундаментів роблять у наступному порядку: встановлюють і закріплюють укрупнені панелі опалубки нижньої ступені підосви; встановлюють зібраний короб строго по осях і закріплюють опалубку нижньої ступені металевими штирями до основи; наносять на ребра укрупнених панелей короби риски, що фіксують положення короба другого ступеня фундаменту; відступивши від рисок на відстань, рівну товщині щитів, встановлюють попередньо зібраний короб другого ступеня; остаточно встановлюють короб другого ступеня; в тій же послідовності встановлюють короб третього ступеня; наносять на ребра укрупнених панелей верхнього короба риски, що фіксують положення короба підколоники; встановлюють короб підколоники; встановлюють і закріплюють опалубку вкладишів.

Демонтаж опалубки згідно ДСТУ-Н Б В.2.1-28:2013 дозволяється проводити тільки після досягнення бетоном необхідної міцності і з дозволу виконавця робіт. Демонтаж опалубки здійснюється в порядку, зворотному монтажу. Після зняття опалубки необхідно: провести візуальний огляд опалубки; очистити від налиплого бетону всі елементи опалубки; зробити змащення палуб, перевірити і нанести мастило на гвинтові з'єднання.

Бетонні роботи

До початку укладання бетонної суміші повинні бути виконані наступні роботи: перевірена правильність встановлених арматури та опалубки; усунені всі дефекти опалубки; перевірено наявність фіксаторів, що забезпечують необхідну товщину захисного шару бетону; прийняті за актом всі конструкції та їх елементи, доступ до яких з метою перевірки правильності встановлення після бетонування неможливий; очищені від сміття, бруду та іржі опалубка і арматура; перевірена робота всіх механізмів, справність пристосувань оснастки та інструментів.

Доставка на об'єкт бетонної суміші передбачається автобетонозмішувачами СБ- 69 в кількості 2 шт.

Подача бетонної суміші до місця укладання здійснюється автокраном в бадді об'ємом 0,8 м³.

До складу робіт з бетонування фундаментів входять: прийом і подача бетонної суміші; укладання і ущільнення бетонної суміші; догляд за бетоном.

Бетонування фундаментів здійснюється в два етапи: на першому етапі бетонують башмак фундаменту і підколонику до відмітки низу вкладиша; на другому етапі бетонують верхню частину підколоники після установки вкладиша.

Бетонну суміш укладають горизонтальними шарами товщиною 0,3-0,5 м. Кожен шар бетону ретельно ущільнюють глибинними вібраторами. При ущільненні бетонної суміші кінець робочої частини вібратора повинен занурюватися в раніше покладений шар бетону на 5 - 10 см. Крок перестановки вібратора не повинен перевищувати 1,5 радіуса його дії. У кутах і біля стінок опалубки бетонну суміш додатково ущільнюють вібраторами або штикуванням ручними шуровками. Дотик вібратора під час роботи до арматури не допускається. Вібрування на одній позиції закінчується при припиненні осідання і появи цементного молока на поверхні бетону. Витягувати вібратор при перестановці слід повільно, не вимикаючи, щоб порожнеча під наконечником рівномірно заповнювалася бетонною сумішшю. Перерва між етапами бетонування (або укладанням шарів бетонної суміші) повинен бути не менше 40 хвилин, але не більше 2 годин.

Після укладання бетонної суміші в опалубку необхідно створити сприятливі температури та вологості умови для тверднення бетону. Горизонтальні поверхні забетонованого фундаменту вкривають вологою мішковиною, та на протязі всього терміну періодично зволожують.

РОЗДІЛ 5 ОРГАНІЗАЦІЇ БУДІВНИЦТВА

					КНУ.БР.192.26.196с.09 ОБ			
		Прізвище	Підпис	Дата				
Керівник	Крішко				Проектування будівництва трьохпролітної будівлі електрозварювального цеху	Стадія	Аркуш	Аркушів
Консульт.	Крішко					БР		
Бакалавр	Шпінь					БІ-22-1		
Зав. каф.	Валовой							

5.1 Способи виконання робіт

Для здійснення будівництва приймаю такі способи виконання робіт та операцій:

1. Земляні роботи. До початку розробки котловану зрізаємо рослинний шар. Розробку котловану виконуємо гусеничним екскаватором ЕО-4122 зі зворотною лопатою та ємністю ковша 0,5 м³ з частковим вивозом ґрунту у відвал. Після розробки ґрунту екскаватором виконуємо планування майданчика за допомогою бульдозера ДЗ-19 та катка ДУ-50.

2. Фундаментні роботи. Влаштовуємо монолітні залізобетонні фундаменти за схемою бетонування кран-баддя (автокран КС-2561Е зі стрілою 8 м); влаштування монолітних фундаментів під обладнання (КС-2561Е).

Таблиця 1 – Перелік збірних елементів будівлі

№ за/п	Назва елементу	Марка елементу	Кількість шт.	Розміри, м			Об'єм, м ³		Вага, т.	
				Довжина	Ширина	Товщина	Одного елементу	Всіх елементів	Одного елементу	Всіх елементів
1	Колона крайн. ряду	2К120-11	36	13,05	0,7	0,4	3,2	115,2	8,0	288
		1КД168	32	18,15	1,3	0,5	6,76	216,32	16,9	540,8
2	Колона середн. ряду	2КД168	16	18,15	1,9	0,6	10,14	162,24	25,4	406,4
3	Фахверкова колона	3КФ129-1	2	14,1	0,4	0,4	2,06	4,12	5,16	10,32
		9КФ 175-1	8	17,5	0,6	0,4	3,8	30,4	9,51	76,08
4	Підкранова балка	БКНВ6-2С	88	5,95	1	0,6	1,66	146,08	4,2	369,6
5	Кровляна конструкція	1БРД-12-1	18	11,96	1,39	0,24	1,9	34,2	4,7	84,6
		ФБ18-1А	32	17,94	0,24	3	2,6	83,2	6,5	208
6	Плита покриття	ПНС-10	464	5970	1490	300	0,62	287,68	1,4	649,6
7	Фундаментна балка	ФБ6-12	42	5,05	0,45	0,4	0,6	25,2	1,5	63
8	Стінова панель	ПСЛ 16	706	6	1,2	0,2	1,7	1200,2	1,9	1341,4
9	Стійка воріт	СВ	12	3,6	0,4	0,4	0,576	6,912	1,44	17,28
10	Ригель воріт	РВ	6	4,4	0,4	0,7	1,232	7,392	3,08	18,48
Всього			1462					2319,14		4073,56

5.2 Підрахунок обсягів робіт

Таблиця 2 – Зведена відомість виконання обсягів робіт

№ за/п	Найменування робіт	Об'єм робіт	
		Од. виміру	Кількість
1	2	3	4
1	Планування майданчика ($S \times 1,15$)= $96 \times 12 + 72 \times 78 \times 1,15 = 6768 \times 1,15$	1000 м ²	7,783
2	Зрізання рослинного шару товщиною 15 см ($S \times 0,15$)= $6768 \times 0,15$	1000 м ³	1,167
3	Розробка ґрунту екскаватором з емк. ковша 0,5 м ³ у відвал ($V_k = S \times h - V_r$)= $6768 \times 1,75 - 1385$	1000 м ³	10,459
4	Те ж з завантаженням в автосамоскиди ($V_r = V_{пф} + V_{фк} + V_{фо} + S \times (0,1 + 0,02)$)= $36 + 217 + 320 + 6768 \times 0,12$	1000 м ³	1,385
5	Розробка ґрунту вручну (підчистка) (кільк.фунд. $\times S_{ф} \times 0,1$)= $1,5 \times 1,5 \times 22 + 2,4 \times 1,8 \times 32 + 2,7 \times 2,1 \times 30 \times 0,1$	100 м ³	0,36
6	Бетонна підготовка під фундаменти (кільк.фунд. $\times S_{ф} \times 0,1$)= $1,5 \times 1,5 \times 22 + 2,4 \times 1,8 \times 32 + 2,7 \times 2,1 \times 30 \times 0,1$	100 м ³	0,36
7	Влаштування монолітних фундаментів ($V_{фк} = \Sigma \text{кільк.фунд.} \times V_{ф}$)= $= 22 \times 1,46 + 32 \times 2,29 + 2 \times 4,88 + 28 \times 3,31$	100 м ³	2,17
8	Влаштування фундаментів під обладнання ($V_{фо} = 80 \text{ м}^3 \times \text{кільк.прольотів}$)= 80×4	100 м ³	3,2
9	Гідроізоляція фундаментів вертикальна $22 \times 6,48 + 2 \times 12,6 + 32 \times 8,52 + 28 \times 9,84$	100 м ²	7,16
10	Гідроізоляція фундаментів горизонтальна $22 \times 1,44 + 2 \times 2,52 + 32 \times 3,24 + 28 \times 4,32$	100 м ²	2,61
11	Зворотна засипка бульдозером 80 л.с. (V_k)	1000 м ³	12,24
12	Ущільнення ґрунту при зворотній засипці (V_k)	1000 м ³	12,24
13	Монтаж колон	шт.	110
14	Монтаж підкранових балок	шт.	108
15	Монтаж конструкцій покриття (S)	м ²	6768
16	Монтаж конструкції огорожі ($S_o = P \times h$)= $144 \times 13,2 + 228 \times 13,2$	м ²	4910,4
17	Влаштування пароізоляції в один шир (S)	100 м ²	67,68
18	Влаштування цементно-піщаної стяжки (t=20 мм) (S)	100 м ²	67,68
19	Влаштування утеплювача плитного (S)	100 м ²	67,68
20	Наклеювання тришарового рулонного килиму (S)	100 м ²	67,68
21	Оздоблення покрівельною сталлю ($0,7 \times L$)= $(144 + 300) \times 0,7$	100 м ²	3,108
22	Фарбування стін з середини приміщень (S_o)	100 м ²	49,1
23	Фарбування фасадів (S_o)	100 м ²	49,1
24	Фарбування заповнень віконних прорізів (30 % S_o)	100 м ²	14,73
25	Фарбування конструкцій покриття ($S \times 1,6$)	100 м ²	108,29
26	Ущільнення ґрунту щебнем (S)	100 м ²	67,68
27	Влаштування чорнової бетонної підлоги (t=100 мм) (S)	100 м ²	67,68
28	Влаштування чистої підлоги (t=20 мм) (S)	100 м ²	67,68

29	Засклення металевих рам промислових будівель (30 % S _o)	100 м ²	14,76
30	Сантехнічні роботи (V _{буд.} ×0,03)	3%	1050,32
31	Електротехнічні роботи (V _{буд.} ×0,03)	3%	1050,32
32	Благоустрій території (V _{буд.} ×0,01)	1%	350,01
33	Підготовка до здачі		3 дні
34	Монтаж обладнання (V _{буд.} ×0,1)	10%	5251,52
35	Пусконаладжувальні роботи (V _{буд.} ×0,005)	0,5%	175,05

5.3 Картка-визначник календарного графіка

Таблиця 3 – Картка-визначник календарного графіка

№	Назва робіт та комплекс робіт	Обсяг робіт		Код роботи	Норма на одиницю виміру.		Трудовісткість на весь обсяг				Основні механізми		Виконавець		Число змін	Тривалість, дні
		Оди. виміру	Кількість		люд-год	маш-год	Люд-год		Маш-год		Наймен.	Кільк.	Бригада			
							Норм.	Прийн.	Норм.	Прийн.			Проф.	Кільк.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
1	Планування майданчика	1000 м ²	7,783	РЭСН 1-30-1	-	0,6	-	-	4,67	4,0	ДЗ-19	1	Машиніст бр-1	1	1	0,5
2	Зрізання рослинного шару	1000 м ³	1,167	РЭСН 1-24-2	-	19,55	-	-	22,81	24,0	ДЗ-19	1	Машиніст бр-1	1	2	1,5
3	Розробка ґрунту екскаватором з ємк. ковша 0,5 м ³ у відвал I II III IV	1000 м ³	10,46 1,69 3,37 3,4 2	РЭСН 1-12-14	19,55	42,5	204,49 33,04 65,88 66,47 39,1	-	444,56 71,83 143,23 144,5 85	376 64 120 120 72	ЗО-4122, КАМАЗ 5511	1,5	Машиніст бр-1, Водій 2кл.-5	1+5	2 2 2 2	4 7,5 7,5 4,5
4	Те ж з навантаженням в автосамоскиди I II III IV	1000 м ³	1,39 0,33 0,41 0,38 0,27	РЭСН 1-17-14	22,1	63,92	30,72 7,29 9,06 8,4 5,97	-	88,85 21,09 26,21 24,29 17,26	80 16 24 24 16	ЗО-4122, КАМАЗ 5511	1,5	Машиніст бр-1 Водій 2кл.-5	1+5	2 2 2 2	1 1,5 1,5 1

5	Розробка ґрунту вручну (підчистка) I II III IV	100 м ³	0,36 0,155 0,098 0,058 0,049	РЭСН 1-164-2	261,8	-	162,31 40,579 25,66 15,18 12,83	144 32 32 16 16	-	-	-	-	Землекоп 3р-1, 2р-1	2	2	1 1 0,5 0,5
6	Бетонна підготовка під фундаменти I II III IV	100 м ³	0,36 0,155 0,098 0,058 0,049	РЭСН 6-1-19	527,8	94,56	190 81,81 51,72 30,61 25,86	192 80 48 32 32	34,04 14,66 9,27 5,48 4,63	-	КС-2561Е	1	Бетонник 3р-2	2	2	2,5 1,5 1 1
7	Влаштування монолітних фундаментів I II III IV	100 м ³	2,17 0,95 0,58 0,35 0,29	РЭСН 6-1-8	340,75	66,85	739,43 323,71 197,64 119,26 98,82	768 320 192 128 128	145,07 63,51 38,77 23,4 19,39	-	КС-2561Е	1	Бетонник 4р-2, 3р-4, 2р-2	8	2	2,5 1,5 1 1
8	Влаштування фундаментів під обладнання I II III IV	100 м ³	3,2 0,8 0,8 0,8 0,8	РЭСН 6-4-5	268,25	39,45	858,4 214,6 214,6 214,6 214,6	768 192 192 192 192	126,24 31,56 31,56 31,56 31,56	-	КС-2561Е	1	Бетонник 4р-1, 3р-2, 2р-1	4	2	3 3 3 3
9	Вертикальна гідроізоляція фундаментів I II III IV	100 м ²	7,16 3,11 1,9 1,2 0,95	РЭСН 8-4-7	33,5	1,11	239,37 104,19 63,65 40,2 31,83	224 96 64 32 32	7,94 3,45 2,11 1,33 1,05	-	-	-	Ізоповальник 4р-1, 3р-1	2	2	3 2 1 1

10	Горизонтальна гідроізоляція фундаменту I II III IV	100 м ²	2,61 1,11 0,72 0,42 0,36	РЭСН 8-4-3	31,76	3,24	82,89 35,25 22,87 13,34 11,43	96 32 32 16 16	8,46 3,6 2,33 1,36 1,17	-	-	-	Ізольовальник 4р-1, 3р-1	2	2	1 1 0,5 0,5
11	Зворотна засипка бульдозером 80 л.с. I II III IV	1000 м ³	10,46 1,69 3,37 3,4 2	РЭСН 1-27-2	-	13,75	-	-	141,83 23,24 46,34 46,75 27,5	128 24 40 40 24	ДЗ-19	1	Машиніст 6р-1	1	2	1,5 2,5 2,5 1,5
12	Ущільнення ґрунту при зворотній засипці I II III IV	1000 м ³	10,46 1,69 3,37 3,4 2	РЭСН 1-132-4	-	16,76	-	-	148,91 28,32 46,34 46,75 27,5	128 24 40 40 24	Ду-50	1	Машиніст 6р-1	1	2	1,5 2,5 2,5 1,5
13	Монтаж колон I II III IV	Шт.	86 38 22 15 11	Калькуляція	8,53	1,61	1467,4 560,28 240,12 240,12 426,88	1240 480 200 200 360	237,6 90,72 38,88 38,88 69,12	-	СКГ-63А	1	Монтажник 5р- 1,4р-1,3р-2,2р-1	5	2	6 2,5 2,5 4,5
14	Монтаж підкранових балок I II III IV	Шт.	68 32 18 12 6	Калькуляція	7,55	1,46	750,6 250,2 83,4 166,8 250,2	720 240 80 160 240	150,12 50,04 16,68 33,36 50,04	-	СКГ-63А	1	Монтажник 5р- 1,4р-1,3р-2,2р-1	5	2	3 1 2 3

15	Монтаж балок покриття 12м Монтаж ферм покриття 18м Монтаж ферм покриття 30м Монтаж плит покриття 6×1,5м Монтаж плит покриття 12×1,5м I II III IV	Шт.	479 146 127 127 79	Калькуляція	2,17	0,53	1039,43 316,82 275,59 275,59 171,43	896 256 240 240 160	253,87 77,38 67,31 67,31 41,87	-	СКГ-50	1	Монтажник 5р-1, 4р-2, 3р-1, Електрозварн. 5р-1	5	2	3,5 3 3 2
16	Монтаж стінових панелей 6×0,9 м Монтаж фонд. балок 6 м Монтаж елем. воріт I II III IV	Шт.	756 294 149 149 164	Калькуляція	3,19	0,83	2411,64 937,86 475,31 475,31 523,16	2040 800 400 400 440	627,48 244,02 123,67 123,67 136,12	-	Э-125ВБ, ЛЕ-100-300	1	Монтажник 5р-1, 4р-1, 3р-2, 2р-1	5	2	10 5 5 5,5
17	Ущільнення ґрунту щебнем I II III IV	100 м ²	67,68 11,52 21,6 21,6 12,96	РЭСН 1-136-1	1,21	1,21	74,92 27,88 15,68 15,68 15,68	60 24 12 12 12	74,92 27,88 15,68 15,68 15,68	60 24 12 12 12	-	-	Бетонник 2р-2	2	2	1 0,5 0,5 0,5
18	Улаштування чорнової підлоги I II III IV	100 м ²	67,68 11,52 21,6 21,6 12,96	РЭСН 11-14-1	47,87	-	3239,84 551,46 1033,99 1033,99 620,4	2800 480 880 880 560	- - - -	- - - -	-	-	Бетонник 4р-2, 3р--2, 2р-1	5	2	6 11 11 7

19	а) Влаштування пароізоляції в один шар I II III IV	100 м ²	67,68 11,52 21,6 21,6 12,96	РЭСН 12-20-4	14,69	-	994,21 169,23 317,3 317,3 190,38									
20	б) Влаштування утеплювача плитного I II III IV	100 м ²	67,68 11,52 21,6 21,6 12,96	РЭСН 12-18-3	63,67	-	4309,18 733,48 1375,27 1375,27 825,16									
21	в) Улаштування цементно-піщаної стяжки I II III IV	100 м ²	67,68 11,52 21,6 21,6 12,96	РЭСН 12-22-1	38,39	-	2598,22 442,25 829,22 829,22 497,53									
22	г) Наклеювання тришарового рулонного килиму I II III IV	100 м ²	67,68 11,52 21,6 21,6 12,96	РЭСН 12-2-1	30,1	-	2037,17 346,75 650,16 650,16 390,1									
23	д) Оздоблення покрівельною сталлю I II III IV	100 м ²	3,108 1,008 0,924 0,042 0,756	РЭСН 12-15-1	132,8	-	362,55 133,86 122,71 5,58 100,4									

	Σ (покрівельні роботи) I II III IV						10301,33 1825,57 3294,66 3177,53 2003,57	8960 1600 2880 2720 1760					Бригада покрівельників	20	2	5 9 8,5 5,5
24	Засклення металевих рам промислових будівель I II III IV	100 м²	14,73 5,7 2,38 2,38 4,27	РЭСН 15-208-1	71,77	0,78	1057,17 409,09 170,81 170,81 306,46	960 384 144 144 288	11,5 4,45 1,86 1,86 3,33	-	-	-	Бригада склярів 3р-6	6	2	4 1,5 1,5 3
25	Монтаж обладнання I II III IV			15%			5251,52 1312,88 1312,88 1312,88 1312,88	5120 1280 1280 1280 1280			МКП-40	1	Монтажник 5р-2, 4р-2, 3р-4, 2р-2	10	2	8 8 8 8
26	Електротехнічні роботи I II III IV			3%			1050,32 262,58 262,58 262,58 262,58	960 240 240 240 240					Ел.монтажник 5р-1, 4р-1, 3р-2, 2р-1	5	2	3 3 3 3
27	Сантехнічні роботи I II III IV			3%			1050,32 262,58 262,58 262,58 262,58	1024 256 256 256 256					Сантехнік 5р-1, 4р-1, 3р-1, 2р-1	4	2	4 4 4 4
28	а) Фарбування стін з середини приміщень I II III IV	100 м²	49,1 19,01 7,92 7,92 14,25	РЭСН 15-152-1	15,18	-	745,35 288,57 120,23 120,23 216,32	-								

29	б) Фарбування фасадів I II III IV	100 м ²	49,1 19,01 7,92 7,92 14,25	РЭСН 15-155-2	30,85	-	1514,73 586,46 244,33 244,33 439,61	-								
30	в) Фарбування заповнень віконних прорізів I II III IV	100 м ²	14,73 5,7 2,38 2,38 4,27	РЭСН 15-176-3	163,02	-	2398,29 926,21 387,99 387,99 696,1	-								
31	г) Фарбування конструкцій покриття I II III IV	100 м ²	108,29 18,43 34,56 34,56 20,74	РЭСН 15-180-6	42,9	-	4645,64 790,65 1482,62 1482,62 889,75	-								
	Σ (оздоблювальні роботи) I II III IV	100 м ²	221,22 62,15 52,78 52,78 53,51	Калькуляція	Калькуляція	-	9304,01 2591,89 2235,17 2235,17 2241,78	8320 2176 2048 2048 2048	-	-	-	-	Маляр 4р-8, 2р-8	16	2	8,5 8 8 8
32	Влаштування чистої підлоги I II III IV	100 м ²	67,68 11,52 21,6 21,6 12,96	РЭСН 11-15-3	42,2	-	2856,09 486,14 911,52 911,52 546,91	2560 480 800 800 480	-	-	-	-	Бетонник 4р-5, 3р-5	10	2	3 5 5 3
33	Пусконаладжува льні роботи			0,5%			175,05	160						10	1	2
34	Благоустрій території			1%			350,01	320						10	2	2
35	Здача об'єкту			3 дні										10	2	3

5.4 Розрахункова матриця

Таблиця 4 – Початкова розрахункова матриця

Захватки	Планування майданчика та зрізання рослинного шару	Розробка ґрунту екскаватором	Розробка ґрунту вручну та бетонна підготовка	Влаштування монолітних фундаментів	Влаштування фундаментів під обладнання	Вертикальна та горизонтальна гідроізоляція фундаменту	Зворотна засипка з ущільненням	Монтаж колон	Монтаж підкранових балок	Монтаж конструкцій покриття	Монтаж конструкцій огорожі	Влаштування покритті
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
I	0 2 2	0 5 2 5	0 3,5 5 3,5	0 2,5 1 2,5	0 3 2,5 3	0 4 3 4	0 1,5 4 1,5	0 6 1,5 6	0 3 6 3	0 3,5 3 3,5	0 10 3,5 10	0 5 10 5
II		5 9 14	3,5 2,5 10,5 6	2,5 1,5 3,5 4	3 3 1 6	4 3 2 7	1,5 2,5 5,5 4	6 2,5 -2 8,5	3 1 5,5 4	3,5 3 1,5 6,5	10 5 -3,5 15	5 9 10 14
III		14 9 23	6 1,5 17 7,5	4 1 3,5 5	6 3 -1 9	7 1,5 2 8,5	4 2,5 4,5 6,5	8,5 2,5 -2 11	4 2 7 6	6,5 3 -0,5 9,5	15 5 -5,5 20	14 8,5 6 22,5
IV		23 5,5 28,5	7,5 1,5 21 9	5 1 4 6	9 3 -3 12	8,5 1,5 3,5 10	6,5 1,5 3,5 8	11 4,5 -3 15,5	6 3 9,5 9	9,5 2 -0,5 11,5	20 5,5 -8,5 25,5	22,5 5,5 3 28
ΣT_{ij}	2	28,5	9	6	12	10	8	15,5	9	11,5	25,5	28
Зміни	1, 2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Робітники	1	6	2	8	4	2	2	5	5	5	5	20
$\max T_o$	2	21	4	2,5	3,5	5,5	1,5	9,5	3	3,5	10	

Продовження табл. 4

Захватки	Засклення проїомів	Сантехнічні роботи	Електротехнічні роботи	Ущільнення щобном та улаштування чорнової підлоги	Монтаж обладнання	Влаштування чистої підлоги	Оздоблювальні роботи	Пусконаладжувальні роботи	Благоустрій території	Здача об'єкту
	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
I	0 4 5 4	0 4 4 4	0 3 4 3	0 7 3 7	0 8 7 8	0 3 8 3	0 3 3 3			
II	4 1,5 10 5,5	4 4 1,5 8	3 3 5 6	7 11,5 -1 18,5	8 8 10,5 16	3 5 13 8	3 5 5 8			
III	5,5 1,5 17 7	8 4 -1 12	6 3 6 9	18,5 11,5 -9,5 30	16 8 14 24	8 5 16 13	8 5 5 13			
IV	7 3 21 10	12 4 -2 16	9 3 7 12	30 7,5 -18 37,5	24 8 13,5 32	13 3 19 16	13 3 3 16	0 2 2 2	0 2 2 2	0 3 3 3
ΣT_{ij}	10	16	12	37,5	32	16	16	2	2	3
Зміни	2	2	2	2	2	2	2	1	2	2
Робітники	6	4	5	5	10	10	16	10	10	10
max T _o	21	4	7	3	14	19	5			

Таблиця 5 – Розрахункова матриця

Захватки	Планування майданчика та зрізання рослинного шару	Розробка ґрунту екскаватором	Розробка ґрунту вручну та бетонна підготовка	Влаштування монолітних фундаментів	Влаштування фундаментів під обладнання	Вертикальна та горизонтальна гідроізоляція фундаменту	Зворотна засипка з ущільненням	Монтаж колон	Монтаж підкранових балок	Монтаж конструкцій покриття	Монтаж конструкцій огорожі	Влаштування покрівлі
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
I	0 2 2	2 5 0 7	23 3,5 16 26,5	27 2,5 0,5 29,5	29,5 3 0 32,5	33 4 0,5 37	38,5 1,5 1,5 40	40 6 0 46	49,5 3 3,5 52,5	52,5 3,5 0 56	56 10 0 66	66 5 0 71
II		7 9 16	26,5 2,5 10,5 29	29,5 1,5 0,5 31	32,5 3 1,5 35,5	37 3 1,5 40	40 2,5 0 42,5	46 2,5 3,5 48,5	52,5 1 4 53,5	56 3 2,5 59	66 5 7 71	71 9 0 80
III		16 9 25	29 1,5 4 30,5	31 1 0,5 32	35,5 3 3,5 38,5	40 1,5 1,5 41,5	42,5 2,5 1 45	48,5 2,5 3,5 51	53,5 2 2,5 55,5	59 3 3,5 62	71 5 9 76	80 8,5 4 88,5
IV		25 5,5 30,5	30,5 1,5 0 32	32 1 0 33	38,5 3 5,5 41,5	41,5 1,5 0 43	45 1,5 2 46,5	51 4,5 4,5 55,5	55,5 3 0 58,5	62 2 3,5 64	76 5,5 12 81,5	88,5 5,5 7 94
ΣT_{ij}	2	28,5	9	6	12	10	8	15,5	9	11,5	25,5	28
Зміни	1, 2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Робітники	1	6	2	8	4	2	2	5	5	5	5	20

Продовження табл. 5

Захватки	Засклення проїомів	Сантехнічні роботи	Електротехнічні роботи	Ущільнення щєбнем та улаштування чорної підлоги	Монтаж обладнання	Влаштування чистої підлоги	Оздоблювальні роботи	Пусконаладжувальні роботи	Благоустрій території	Здача об'єкту
	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
I	87 4 16 91	91 4 0 95	98 3 3 101	101 7 0 108	115 8 7 123	134 3 11 137	139 3 2 142			
II	91 1,5 11 92,5	95 4 2,5 99	101 3 2 104	108 11,5 4 119,5	123 8 3,5 131	137 5 6 142	142 5 0 147			
III	92,5 1,5 4 94	99 4 5 103	104 3 1 107	119,5 11,5 12,5 131	131 8 0 139	142 5 3 147	147 5 0 152			
IV	94 3 0 97	103 4 6 107	107 3 0 110	131 7,5 21 138,5	139 8 0,5 147	147 3 0 150	152 3 2 155	155 2 157	157 2 159	159 3 162
ΣT_{ij}	10	16	12	37,5	32	16	16	2	2	3
Зміни	2	2	2	2	2	2	2	1	2	2
Робітники	6	4	5	5	10	10	16	10	10	10

5.5. Розрахунок техніко-економічних показників календарного графіка

Загальна тривалість будівництва об'єкту – результат розрахунку матриці та календарного графіку:

$$T_z = 153,5 \text{ дні.}$$

Коефіцієнт щільності потоку, характеризує ступень використання фронтів робіт спеціалізованими бригадами, визначаємо як відношення сумарної тривалості робіт до тієї ж величини з урахуванням організаційних перерв:

$$K_{щ} = \frac{\sum T_{ij}}{\sum T_{ij} + \sum T_o} = 272,5 / (272,5 + 207,5) = 0,568$$

Коефіцієнт суміщення робіт K_c , що характеризує величину суміщення робіт, які включені у потік, визначаємо як різницю між одиницею і відношенням тривалості потоку до сумарної тривалості усіх робіт:

$$K_c = 1 - \frac{T_z}{\sum T_{ij}} = 1 - (153,5 / 272,5) = 0,437$$

Коефіцієнт змінності:

$$K_{зм} = \frac{T_{зм}}{T_{дн}} = (543 / 272,5) = 1,99$$

де $T_{зм} = 1 \cdot 0,5 + 2 \cdot 1 + 2 \cdot 23 + 2 \cdot 12,5 + 2 \cdot 10 + 2 \cdot 9 + 2 \cdot 13,5 + 2 \cdot 7 + 2 \cdot 7,5 + 2 \cdot 6,5 + 2 \cdot 21 + 2 \cdot 25,5 + 2 \cdot 17,5 + 2 \cdot 10 + 2 \cdot 12 + 2 \cdot 9 + 2 \cdot 24 + 2 \cdot 22,5 + 2 \cdot 10 + 2 \cdot 24,5 + 1 \cdot 1,5 + 2 \cdot 1,5 + 2 \cdot 3 = 543$ — загальна кількість змін;

$T_{дн} = 280$ (днів) — загальна кількість.

Коефіцієнт нерівномірності руху робітників:

$$K_n = \frac{Ч_{\max}}{Ч_{\text{сер}}} = (72 / 33) = 2,18$$

де $Ч_{\max} = 72$ робітника — максимальна денна чисельність робітників;

$N = 1 \cdot 0,5 + 1 \cdot 2 + 12 \cdot 13,5 + 16 \cdot 7 + 34 \cdot 2,5 + 22 \cdot 2 + 34 \cdot 1 + 28 \cdot 2 + 32 \cdot 2,5 + 14 \cdot 3,5 + 4 \cdot 3 + 8 \cdot 2 + 20 \cdot 2,5 + 16 \cdot 2,5 + 12 \cdot 0,5 + 24 \cdot 3,5 + 36 \cdot 2 + 24 \cdot 1 + 12 \cdot 3,5 + 24 \cdot 14,5 + 52 \cdot 9,5 + 72 \cdot 1,5 + 52 \cdot 4,5 + 60 \cdot 2 + 20 \cdot 2 + 8 \cdot 2 + 18 \cdot 3 + 28 \cdot 3 + 20 \cdot 3 + 30 \cdot 15 + 20 \cdot 1 + 40 \cdot 3 + 72 \cdot 3,5 + 52 \cdot 3,5 + 32 \cdot 17,5 + 10 \cdot 1,5 + 20 \cdot 4,5 = 4937,5$ (робітників) — загальна чисельність робітників по кожній роботі;

$Ч_{\text{сер}} = N / T_z = 4937,5 / 153,5 = 33$ (робітника) — середня чисельність робітників.

5.6 Розрахунок калькуляцій

Таблиця 6 – Калькуляція витрат на монтаж колон

№ за/п	Назва робіт	Обґрунтування по ЕНіР	Об'єм робіт		На один. виміру		На весь об'єм		Склад ланки
			Один. виміру	Кіл-ть	Норма часу, люд.год. маш.год.	Розцінка, грн.	Труд-ть люд.год. маш.год.	Зарплата, грн.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	Розвантаження колон краном з розкладанням масою до 6т до 8т до 13т	1-5	100т	1,32 2,88 3,44	<u>3,8</u> 1,9 <u>3,4</u> 1,5 <u>3</u> 1,5	262,50 232,87 207,24	<u>16,98</u> 8,49 <u>9,79</u> 4,9 <u>10,32</u> 5,16	346,50 670,67 712,91	Такелажник 2р-2 Машиніст 6р-1
2	Установка колон прямокутного перетину стріловим краном у фундаменти: масою до 6т до 8т до 15т	4-1-4	шт.	22 36 28	<u>5,5</u> 1,1 <u>6</u> 1,2 <u>9</u> 1,8	438,68 478,56 717,84	<u>121</u> 24,2 <u>216</u> 43,2 <u>252</u> 50,4	9650,96 17288,16 20099,52	Монтажник 5р-1, 4р-1 3р-2, 2р-1 Машиніст 6р-1
3	Забивка стиків колон з фундаментами: а) приймання бетонної суміші із кузова автобетоновозу до поворотної бадді б) подача бетонної суміші в бадді V=0,8 м³ до місця укладання стріловим краном в) забивка стиків колон з фундаментами бетоном М300 на дрібній фракції	4-1-54 1-6 4-1-25	100м³ м³ 1стик	0,12 11,96 86	8,2 <u>0,29</u> 0,145 1,2	566,46 40,07 82,90	0,98 <u>3,47</u> 1,73 103,2	67,98 479,24 7129,40	Бетонник 2р-1 -/- Монтажник 4р-1 3р-1
Взагалі							733,74 138,08	56445,34	

Норма часу на 1 елемент $N_q = 733,74/86 = 8,53$ люд.-год.

$P = 56445,34/86 = 656,34$ грн.

Таблиця 7 – Калькуляція витрат на монтаж підкранових балок

№ за/п	Назва робіт	Обґрунтування по ЕНіР	Об'єм робіт		На один. виміру		На весь об'єм		Склад ланки
			Один. виміру	Кіл-ть	Норма часу, люд.год. маш.год.	Розцінка, грн.	Труд-ть люд.год. маш.год.	Заробітна плата, грн.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	Розвантаження підкранових балок краном з розкладанням масою до 5т масою до 13т	1-5	100т	0,53 1,67	<u>4,2</u> 2,1 <u>3</u> 1,5	290,14 207,24	<u>2,23</u> 1,11 <u>5,01</u> 2,51	153,77 346,09	Такелажн. 2р-2 Машиніст 6р-1
2	Установка підкранових балок стріловим краном в	4-1-4	шт.	32	<u>6,5</u> 1,3	518,44	<u>208</u> 41,6	16590,08	Монтажник 5р-1, 4р-1

	проектне положення: масою до 5т масою до 11т			36	<u>7,5</u> 2,4	598,20	<u>270</u> 54	21535,20	3р-2, 2р-1 Машиніст 6р-1
3	Електрозварювання стиків балок з колонами	22-1-6	10п.м.	8,8	2,5	214,10	22	1884,08	Електрозварн. 4р-1
Взагалі							<u>507,24</u> 99,22	40509,22	

Норма часу на 1 елемент $H_q = 507,24/68 = 7,55$ люд.-год.

$P = 40509,22/68 = 595,72$ грн.

Таблиця 8 – Калькуляція витрат на монтаж конструкцій покриття

№ за/п	Назва робіт	Обґрунтування по ЕНиР	Об'єм робіт		На один. виміру		На весь об'єм		Склад ланки
			Один. Виміру	Кіл-ть	Норма часу, <u>люд.год.</u> маш.год.	Розці- нка, грн	Труд-ть <u>люд.год.</u> маш.год.	Заробітна плата, грн.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	Розвантаження балок та ферм краном з розклад- кою в касети масою до 5т масою до 10т масою більш 20т	1-5	100т	0,85 0,66 3,6	<u>4,2</u> 2,1 <u>3,2</u> 1,6 <u>2,6</u> 1,3	234,87 221,06 179,61	<u>3,57</u> 1,79 <u>2,11</u> 1,06 <u>9,36</u> 4,68	199,64 145,90 644,87	Такелажник 2р-2 Машиніст 6р-1
	Укрупнююча збірка ферм прогоном 30м	4-1-5 Пр-1	шт.	14	<u>20,4</u> 1,7	1706,66	<u>285,6</u> 23,8	23893,24	Монтажн. 6р-1, 4р-2 3р-1, 2р-1 Електрозв. 5р-1 Машин.6р-1
3	Установка балок та ферм у проектне положення стріловим краном прогоном 12 м 18 м 30 м	4-1-6	шт.	18 7 14	<u>5,0</u> 1,0 <u>8</u> 1,6 <u>11</u> 2,2	428,2 685,15 942,04	<u>90</u> 18 <u>56</u> 11,2 <u>15,4</u> 3,08	7707,60 4796,05 13188,56	Монтажник 6р-1 5р-1 4р-1 3р-1 2р-1 Машиніст 6р-1
4	Електрозварювання стиків кроквяних балок з колонами	22-1-6	10м.п. шва	3,9	2,5	214,10	9,75	834,99	Електрозварн. 4р-1
5	Розвантаження плит покриття масою до 1,5 т до 6 т	1-5	100т	1,79 17,16	<u>8,8</u> 4,4 <u>3,8</u> 1,9	147,88 262,50	<u>15,75</u> 7,88 <u>65,21</u> 32,6	264,71 4504,50	Такелажник 2р-2 Машиніст 6р-1
6	Монтаж плит покриття площею до 10м ² до 20м ²	4-1-7	1ел	128 312	<u>0,84</u> 0,21 <u>1,2</u> 0,3	63,72 91,03	<u>107,52</u> 26,88 <u>374,4</u> 93,6	8156,16 28401,36	Монтажник 4р-1, 3р-2 2р-1 Машиніст 6р-1
7	Електрозварювання монтажних стиків плит покриття з балками	22-1-6	10м шва	11	2,5	214,10	27,5	2355,10	Електрозварн. 4р-1
8	Зняття монтажних гойдалок та драбин	5-1-2	1шт.	64 64	<u>0,37</u> 0,18 <u>0,62</u> 0,31	29,89 50,08	<u>23,68</u> 11,52 <u>39,68</u> 19,84	1912,96 3205,12	Монтажник 4р-1 3р-1 Машиніст 6р-1

Взагалі	<u>1125,53</u> 255,93	100210,76	
---------	--------------------------	-----------	--

Норма часу на 1 елемент $H_{\text{ч}} = 1037,37/479 = 2,17$ люд.-год.

$P = 100210,76/479 = 209,21$ грн.

Таблиця 9 – Калькуляція витрат на монтаж конструкцій огорожі

№ за/п	Назва робіт	Обґрунтування по ЕНіР	Об'єм робіт		На один. виміру		На весь об'єм		Склад ланки
			Один. виміру	Кіл-ть	Норма часу, люд.год. маш.год.	Розцінка, грн.	Труд-ть люд.год. маш.год.	Заробітна плата, грн.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	Розвантаження стінових панелей краном з розкладкою в касети масою до 2т масою до 3т масою до 5т масою до 8т	1-5	100т	11,1 0,81 3,17 0,43	<u>7,2</u> 3,6 <u>5,4</u> 2,7 <u>4,2</u> 2,1 <u>3,6</u> 1,8	121,00 373,03 290,14 234,87	<u>79,92</u> 39,96 <u>4,37</u> 2,19 <u>13,31</u> 6,66 <u>1,55</u> 0,77	1343,10 302,15 919,74 100,99	Такелажник 2р-2 Машиніст 6р-1
2	Установка стінових панелей у проектне положення стріловим краном, площа панелі до 10 м ² до 15 м ² до 20 м ²	4-1-8	шт.	584 94 6	<u>3</u> 0,75 <u>4</u> 1 <u>4,8</u> 1,2	242,34 323,12 387,74	<u>1752</u> 438 <u>376</u> 94 <u>28,8</u> 7,2	141526,56 30373,28 2326,44	Монтажник 5р-1, 4р-1, 3р-1, 2р-1 Машиніст 6р-1
4	Електрозварювання стиків стінових панелей з колонами	22-1-6	10м.п. шва	10,26	2,5	214,10	25,65	2196,67	Електрозвар. 4р-1
5	Розвантаження фундаментних балок краном з розкладкою масою до 1,5т масою до 3т	1-5	100т	0,55 0,17	<u>8,8</u> 4,4 <u>5,4</u> 2,7	607,90 262,50	<u>4,84</u> 2,42 <u>3,78</u> 1,89	334,35 183,75	Такелажник 2р-2 Машиніст 6р-1
5	Встановлення фундаментних балок до проектного положення, масою до 2 т масою до 3т	4-1-3	1ел.	42 6	<u>1,1</u> 0,22 <u>1,9</u> 0,38	87,74 151,54	<u>46,2</u> 9,24 <u>11,4</u> 5,7	3685,08 909,24	Монтажник 5р-1, 4р-2 3р-1, 2р-1 Машиніст 6р-1
6	Розвантаження елементів воріт масою до 1,5т до 4т	1-5	100т	0,23 0,24	<u>8,8</u> 4,4 <u>4,6</u> 2,3	147,88 77,30	<u>2,02</u> 1,01 <u>1,10</u> 0,55	34,01 18,55	Такелажник 2р-2 Машиніст 6р-1
7	Монтаж з/б елементів воріт	4-1-6	1ел.	8 16	<u>2,4</u> 0,48 <u>1,4</u> 0,28	46,57 27,17	<u>19,2</u> 3,84 <u>22,4</u> 4,48	372,56 434,72	Монтажник 5р-1, 4р-1, 3р-2, 2р-1 Машиніст 6р-1
8	Установка воріт краном	6-13 т.4	1м ² полотен	63,4	<u>0,24</u> 0,12	4,43	<u>15,21</u> 7,61	280,86	Тесляр 4р-1 2р-1
9	Електрозварювання стиків елементів воріт	22-1-6	10м шва	0,48	2,5	52,10	1,2	25,01	Електрозварн. 4р-1
Взагалі							<u>2408,95</u> 625,52	185367,06	

Норма часу на 1 елемент $N_q = 2408,95/756 = 3,19$ люд.-год.

$P = 185367,06/756 = 245,19$ грн.

Таблиця 10 – Калькуляція витрат на заробку стиків конструкцій огорожі

№ за/п	Назва робіт	Обґрунтування по ЕНиР	Об'єм робіт		На один. виміру		На весь об'єм		Склад ланки
			Один. виміру	Кіл-ть	Норма часу, люд.год. маш.год.	Розцінка, грн	Труд-ть люд.год. маш.год.	Заробітна плата, грн.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	Конопатка, зачеканка і розшивка швів між стіновими панелями цементним розчином з підвісної люльки ззовні будівлі з установкою та переміщенням підвісної люльки	4-1-28	10м шва	574,92	2,7	231,23	1 716,07	35 764,09	Монтажник 4р-1
2	По п 1 з внутрішньої частини будівлі з постановкою та переміщенням	4-1-28	10м шва	489,6	1,22	310,86	679,88	14 166,06	Монтажник 4р-1
Взагалі							2 395,95	49 930,15	

Норма часу на 10 м шву $N_q = 2395,95/1192,86 = 2,008$ люд.-год.

$P = 49930,15/1192,86 = 41,86$ грн.

Таблиця 11 – Калькуляція витрат на заливку швів між плитами покриття

№ за/п	Назва робіт	Обґрунтування по ЕНиР	Об'єм робіт		На один. виміру		На весь об'єм		Склад ланки
			Один. виміру	Кіл-ть	Норма часу, люд.год. маш.год.	Розцінка, грн	Труд-ть люд.год. маш.год.	Заробітна плата, грн.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	Приймання бетону з кузова автосамоскиду у баддю	4-1-54	100м ³	0,41	8,2	566,46	3,36	56,49	Бетонник 2р-2
2	Подавання бетонної суміші	8-1-13	м ³	41,14	<u>2,5</u> 1,2	172,7	<u>102,58</u> 49,37	1728,29	Бетонник 2р-2 Машиніст 3р-1
3	Заливка швів між плитами покриття бетонною сумішшю	4-1-26	100м шва	53,58	4	111,84	168,72	3316,61	Монтажник 4р-1 3р-1
Взагалі							<u>274,66</u> 49,37	5101,39	

Норма часу на 100 м заливки швів $N_q = 274,66/43 = 6,39$ люд.-год.

$P = 5101,39/43 = 118,64$ грн.

5.7.Розрахунок потреби в тимчасових адміністративних і санітарно-побутових будівлях

Проектування тимчасових будівель виконуємо в такій послідовності:

- визначаємо кількість робітників і службовців
- складаємо перелік тимчасових будівель, що мають бути розміщені на майданчику.

До складу працюючих входять робітники, інженерно-технічний персонал (ІТП), службовці і молодший обслуговуючий персонал (МОП).

В залежності від джерела фінансування тимчасові будівлі поділяються на титульні (на обліку у замовника) та нетитульні (на балансі БМО), за функціональним призначенням — на виробничі, громадські, складські, службові, санітарно-побутові; за конструктивними особливостями — на інвентарні та неінвентарні. В свою чергу інвентарні поділяють на збірно-розбірні, контейнерні, пересувні, споруди з легких оболонки.

Визначення кількості робітників.

Максимальна кількість робочих за графіком руху – 72 осіб.

Загальна чисельність працюючих на будівництві – $72 : 0,85 = 84$ особи.

Чисельність охорони та МОП – $84 \cdot 0,03 = 3$ особи.

Чисельність ІТП та службовців – $84 - 72 - 3 = 9$ осіб.

В першу зміну працюють $72 \cdot 0,70 = 50$ робітника, ІТП та службовців – $9 \cdot 0,80 = 7$ осіб, охорони та МОП – $3 \cdot 0,80 = 2$ особи.

Усього в першу зміну працює $50 + 9 + 2 = 61$ особа.

З них жінок $61 \cdot 0,3 = 18$ осіб; чоловіків – $61 - 18 = 43$ особи.

Визначення номенклатури адміністративних і санітарно-побутових приміщень (табл. 12).

Таблиця 12 – Експлікація адміністративних і санітарно-побутових приміщень

Найменування і призначення приміщень	Кількість працюючих	Норма площі на одного працюючого, м ²	Розрахункова площа, м ²	Розміри в плані за УТС, м	Тип будівлі	Прийнята площа, м ²	Кількість будівель
1	2	3	4	5	6	7	8
Адміністративні приміщення							
Контора виконроба	9	4	36	12×9×3,9	Збірно-розбірна	70,7	1
Кабінет техніки безпеки	61	0,2	12,2	9×2,7×3,8	Контейнерна	25,6	1
Охоронна будка	2	4	8	2×2	Неінвентарна	8	2
Санітарно-побутові приміщення							
Гардеробна з лавами	72	0,6	43,2	12×9×3,9	Збірно-розбірна	70,7	1

Душова з переддушовою	25	0,82	20,5	9×2,7×3,8	Контейнерна	45,6	2
Умивальна групова	61	0,06	3,66	Поєднується з гардеробною			
Туалети							
– чоловічі	43	0,07	3,01	3×2,7×3,9	Контейнерна	8,5	1
– жіночі	18	0,14	2,52	3×2,7×3,9	Контейнерна	8,5	1
Приміщення для просушки спецодягу	61	0,2	12,2	6×2,7×2,68	Контейнерна	16,2	1
Приміщення для відпочинку працюючих	61	1	61	9×2,7×3,8	Контейнерна	68,4	3
Їдальня на 50 місць	61	1	61	12×9×3,9	Збірно-розбірна	70,7	1
Пункт охорони здоров'я	61	0,05	3,05	3×2,7×3,9	Контейнерна	8,5	1
Приміщення для обігріву працівників	61	0,1	6,1	3×2,7×3,9	Контейнерна	9,2	1
Приміщення для особистої гігієни жінок	18	0,12	2,16	3×2,7×3,9	Контейнерна	8,5	1

5.8 Розрахунок тимчасового водопостачання

Таблиця 13 – Споживачі водопостачання

Споживачі води	Найбільша кількість споживачів (або обсяг робіт) в найбільш завантажену зміну	Питомі витрати води, л	
		Одиниці	Кількість
1	2	3	4
Виробничі потреби:			
Екскаватор	1	маш.-год.	12,5
Бульдозер	1	маш.-доба	450
Кран	1	маш.-доба	550
Автосамоскид	5	маш.-доба	550
Технологічні потреби:			
Оздоблювальні роботи	340,34	м ²	0,75
Улаштування рулонної покрівлі	120,86	м ²	7,5
Санітарно-побутові потреби:			
Господарсько-питні за відсутності каналізації	61	люд. на зміну	12,5
Душ з переддушовою	61	люд. на зміну	25
Їдальня	61	люд. на зміну	12,5

Розрахуємо секундні витрати води за кожним споживачем на виробничі та технологічні потреби, які визначають за формулою:

$$q_{\text{вир, техн}} = \frac{q_1 \cdot n_1 \cdot K_f \cdot K_1}{3600 \cdot t},$$

де q_1 – питома витрата води на виробничі потреби, л на одиницю робіт;

n_1 – число виробничих споживачів (або обсяг робіт) в найбільш завантажену зміну;

K_f – коефіцієнт годинної нерівномірності споживання води (дорівнює 1,5);

K_1 – коефіцієнт на невраховані витрати води (дорівнює 1,2);

t – тривалість роботи, до якої віднесена витрата води.

Для екскаватора: $12,5 \cdot 1 \cdot 1,5 \cdot 1,2 / (3600 \cdot 1) = 0,00625$ л/с;

для бульдозера: $450 \cdot 1 \cdot 1,5 \cdot 1,2 / (3600 \cdot 24) = 0,0094$ л/с;

для крану: $550 \cdot 1 \cdot 1,5 \cdot 1,2 / (3600 \cdot 24) = 0,011$ л/с;

для автосамоскиду: $550 \cdot 5 \cdot 1,5 \cdot 1,2 / (3600 \cdot 24) = 0,0573$ л/с;

загалом: $q_{вир} = 0,0839$ л/с.

Оздоблювальні роботи: $0,75 \cdot 340,34 \cdot 1,5 \cdot 1,2 / (3600 \cdot 8) = 0,016$ л/с;

улаштування рулонної покрівлі: $7,5 \cdot 120,86 \cdot 1,5 \cdot 1,2 / (3600 \cdot 8) = 0,0567$ л/с;

загалом: $q_{техн} = 0,0727$ л/с.

Розрахункові секундні витрати води на санітарно-побутові потреби приймаємо по найбільш завантаженому дню роботи за графіком руху робочих:

$$q_{зосн} = \frac{q_2 \cdot N_1 \cdot k_{2,зод}}{3600 \cdot t} = 12,5 \cdot 61 \cdot 2,7 / (3600 \cdot 8) = 0,0715 \text{ л/с};$$

$$q_{ідал} = \frac{q_3 \cdot N_1 \cdot k_{2,зод}}{3600 \cdot t} = 12,5 \cdot 61 \cdot 2,7 / (3600 \cdot 8) = 0,0715 \text{ л/с};$$

$$q_{душ} = \frac{q_4 \cdot N_2}{60 \cdot m} = 25 \cdot 25 / (60 \cdot 45) = 0,231 \text{ л/с},$$

де q_2, q_3, q_4 – питомі витрати води на господарсько-питні потреби та потреби їдальні і душевої відповідно, л на одну людину на зміну;

N_1 – кількість працюючих в найбільш завантаженому зміні;

$k_{2,зод}$ – коефіцієнт годинної нерівномірності споживання води (дорівнює 2,7);

N_2 – кількість працюючих, що приймають душ (40% від працюючих у найбільш завантаженому зміні);

m – тривалість роботи душевої установки (45 хвилин).

Витрати води на пожежогасіння приймаємо $q_{пож} = 15$ л/с (при одночасній роботі трьох гідрантів по 5 л/с кожний), оскільки територія будівельного майданчику дорівнює 8,06 га, тобто менша за 10 га.

Загальні секундні витрати води:

$$q_{заг} = q_{вир} + q_{техн} + q_{зосн} + q_{ідал} + q_{душ} + q_{пож} = 15,5306 \text{ л/с}.$$

Визначаємо діаметр тимчасового водопроводу.

Загальний:

$$d = 2 \sqrt{\frac{q_{заг} \cdot 1000}{\pi \cdot V}} = 2 \sqrt{\frac{15,5306 \cdot 1000}{3,14 \cdot 1,8}} = 104,84 \text{ мм}$$

де V — швидкість руху води в трубах, м/с.

Приймаємо труби зального тимчасового водопроводу діаметром 125 мм.

На виробничі та технологічні потреби:

$$d = 2\sqrt{\frac{(q_{\text{вир}} + q_{\text{техн}}) \cdot 1000}{\pi \cdot V}} = 2\sqrt{\frac{(0,0839 + 0,0727) \cdot 1000}{3,14 \cdot 1,8}} = 10,53 \text{ мм}$$

Приймаємо труби виробничого та технологічного тимчасового водопроводу діаметром 15 мм.

На санітарно-побутові потреби:

$$d = 2\sqrt{\frac{(q_{\text{госп}} + q_{\text{ідал}} + q_{\text{дун}}) \cdot 1000}{\pi \cdot V}} = 2\sqrt{\frac{(0,0715 + 0,0715 + 0,231) \cdot 1000}{3,14 \cdot 1,7}} = 16,74 \text{ мм}$$

Приймаємо труби санітарно-побутового водопроводу діаметром 20 мм.

5.9 Розрахунок тимчасового електропостачання

Електроенергію на будівельному майданчику витрачаємо:

1) на виробничі (технологічні) потреби: підігрівання будівельних матеріалів, розморожування мерзлого ґрунту, електропрогрівання бетону і цегляної кладки у зимовий час тощо;

2) на живлення електродвигунів будівельних машин, механізмів та установок;

3) на освітлення: внутрішнє — приміщень; зовнішнє — місць виконання робіт і під'їзних шляхів, території будівництва.

За загальною потребою в електроенергії встановлюємо тип тимчасової трансформаторної підстанції. Необхідну розрахункову потужність трансформаторної підстанції визначаємо для максимального споживання електроенергії одночасно всіма споживачами за формулою :

$$P = \frac{\alpha}{\cos\psi} (\Sigma P_c \cdot K_{1n} + \Sigma P_m \cdot K_{2n} + \Sigma P_{ов} \cdot K_{3n} + \Sigma P_{оз} \cdot K_{4n} +),$$

де α — коефіцієнт втрати потужності в мережі в мережах в залежності від їх довжини, ;

P_c — силова потужність машини або установки, кВт,

P_m — потрібна потужність на технологічні потреби, кВт;

$P_{ов}$ — потрібна потужність на внутрішнє освітлення приміщень, кВт;

$P_{оз}$ — потрібна потужність на зовнішнє освітлення, кВт;

$K_{1n}, K_{2n}, K_{3n}, K_{4n}$ — коефіцієнти попиту, які залежать від кількості споживачів;

$\cos\psi$ — коефіцієнт потужності, в середньому рівний 0,75.

Таблиця 14 – Потреби електроенергії за споживачами

Споживачі	Одиниця виміру	Кількість	Норма на одиницю потужності, кВт	Загальні витрати P_c , кВт	Коефіцієнт попиту, K_{1n}
1	2	3	4	5	6
1. Монтажний кран СКГ-50	шт.	3	75	225	0,7
2. Монтажний кран МКП-6-45	шт.	1	30	30	0,7
3. Люлька ЛЕ-100-300	шт.	1	1,6	1,6	0,15
4. Електричний фарбопулт СО-61	шт.	1	0,27	0,27	0,15
5. Зварювальний трансформатор ТД-30У2	шт.	2	17,5	35	0,35
6. Вібратор ИБ-47	шт.	2	1,2	2,4	0,15

Таблиця 15 – Електричне освітлення внутрішнє

Споживачі	Загальна площа, м²	Норма потужності на освітлення 1м², Вт	Загальні витрати електроенергії, кВт
1	3	4	5
1. Гардеробна з умивальною	70,7	15	1,061
2. Душова з переддушовою	45,6	15	0,684
3. Приміщення для обігріву працівників	8,5	15	0,128
4. Приміщення для відпочинку працюючих	68,4	15	1,026
5. Туалет чоловічий	8,5	15	0,128
6. Туалет жіночий	8,5	15	0,128
7. Їдальня	70,7	15	1,061
8. Контра виконроба	70,7	15	1,061
9. Охоронна будка на в'їзді	4	15	0,06
10. Кабінет техніки безпеки	25,6	15	0,384
11. Приміщення для особистої гігієни жінок	8,5	15	0,128
12. Приміщення для просушки спецодягу	16,2	15	0,243
13. Пункт охорони здоров'я	8,5	15	0,128
14. Закритий склад	42	3	0,126
Разом			6,35

Таблиця 16 – Електричне освітлення зовнішнє

Споживачі.	Одиниці вимірювання.	Загальна площа, м² (довжина, м),	Освітлення, лк	Норма потужності на 1м² площі (на 1 км довжини), Вт	Загальні витрати кВт
1	2	3	4	5	6
Територія будівництва у зоні виконання робіт (площа будгеплану)	м²	44420	2	0,4	17,77
Площа будівлі (монтажна зона)	м²	6768	20	3	20,3
Головні проходи та проїзди	км	1,2	3	5	6
Охоронне освітлення	км	1,0	0,5	1,5	1,5
Аварійне освітлення	км	1,0	0,5	1,5	1,5
Разом					47,07

$$P = (1,1/0,75) \cdot ((3 \cdot 75 \cdot 0,7 + 30 \cdot 0,7 + 1,6 \cdot 0,15 + 0,27 \cdot 0,15 + 35 \cdot 0,35 + 2,4 \cdot 0,15) + 6,35 \cdot 0,8 + 52,58) = 370,81 \text{ кВт}$$

Застосовуємо на будівельному майданчику трансформаторну підстанцію КТПН-72М-400, потужністю 400 кВт, з трансформатором типу ТМ 400/6/10 вагою 2,18 т.

Для прийому та розподілення електроенергії по споживачам на будівельному майданчику приймаємо шафи розподільні серії СП-62 та СПУ-62.

Розрахунок кількості прожекторів на будівельному майданчику виконуємо за формулою:

$$n = \frac{p \cdot E \cdot S}{P_{\text{л}}},$$

де p – питома потужність при освітленні прожекторами ПЗС-45, $p = 0,2 \dots 0,3$ Вт/(м²·лк)

E – освітленість, лк; $E = 2$ лк;

S – площа, яку освітлюють; $S = 44420$ м²;

$P_{\text{л}}$ – потужність лампи прожектора, ПЗС-45 $P_{\text{л}} = 500$ Вт;

$n = 0,2 \cdot 2 \cdot 44420 / 500 = 36$ шт.

Встановлюємо по дві лампи на одній опорі.

Для додаткового освітлення місць монтажу встановлюємо на пересувні освітлювальні щогли прожектори у кількості:

$n = 0,2 \cdot 20 \cdot 6768 / 500 = 54$ шт.

На 9 щоглах встановлюємо по 6 прожекторів.

5.10 Розрахунок тимчасових складів

Таблиця 17 – Відомість потреби на стадії монтажу в матеріалах, напівфабрикатах і виробих

№ з/п	Табл. ДБН	Назва робіт	Вимірник	К-ть	Назва потрібних матеріалів	Од. вим.	Норма витрат	Загальна потреба
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	7-5-12	Монтаж колон прямокутного перерізу масою до 6т	100шт	0,22	-колони -прокат -електроди -лісоматер. -бетон	т т т м ³ м ³	100 0,377 0,022 0,3 13,8	22 0,08294 0,00484 0,066 3,036
2	7-5-13	Монтаж колон прямокутного перерізу масою до 8т	100 шт.	0,36	-колони -прокат -електроди -лісоматер. -бетон	т т т м ³ м ³	100 0,444 0,024 0,32 10,8	36 0,15984 0,00864 0,1152 3,888
3	7-5-15	Монтаж колон прямокутного перерізу масою до 15т	100шт	0,28	-колони -прокат -електроди -лісоматер. -бетон	т т т м ³ м ³	100 0,444 0,026 0,35 18	28 0,12432 0,0728 0,098 5,04
4	7-9-12	Укладання підкранових балок масою до 5 т	100 шт.	0,32	-підкр.балки -вироби монт. -електроди	шт. т т	100 1,81 0,33	32 0,5792 0,1056
5	7-9-14	Укладання підкранових балок масою до 11 т	100 шт.	0,36	-підкр.балки -вироби монт. -електроди	шт. т т	100 3,72 0,35	36 1,3392 0,126

6	7-12-5	Укладання кроквяних балок прогоном 12 м	100шт	0,18	-збірні ЗБК -електроди -монт. вироби	шт. т т	100 0,1 П	18 0,018
7	7-12-9	Укладання кроквяних ферм прогоном 18м	100 шт.	0,07	-ферми -електроди -монт.вироби	шт. т т	100 0,16 2,52	7 0,002016 0,1764
8	7-12-27	Укладання кроквяних ферм прольотом 30м	100 шт.	0,14	ферми електроди монт.вироби	шт. т т	100 0,16 3,52	14 0,0224 0,4942
9	7-13-2	Укладання плит покриття довжиною до 6 м, площею до 10 м ²	100 шт.	1,28	-плити -проволока -рубейд -електроди -рогожа -лісоматер. -вироби мон. -бетон -розчин	шт. т м ² т м ² м ³ т м ³ м ³	100 0,0148 56,2 0,02 62,9 0,299 0,06 6,6 0,2	128 0,018944 71,936 0,0256 80,512 0,38272 0,0768 8,448 0,256
10	7-13-7	Укладання плит покриття довжиною до 12 м та площею до 20 м ²	100шт	3,12	-плити покр. -проволока -рубейд. -електроди -рогожа -лісомат. -монт. вироби -бетон -розчин	шт т м ² т м ² м ³ т м ³ м ³	100 0,0254 56,2 0,02 60 0,432 0,12 8,5 0,2	312 0,079248 175,344 0,0624 187,2 1,34784 0,3744 26,52 0,624
11	7-16-1	Монтаж стінових панелей довжиною до 7м, площею до 10м ²	100шт	5,84	-стінові пан. -електроди -монт. вироби	шт т т	100 0,1 0,2	584 0,584 1,168
12	7-16-3	Монтаж стінових панелей довжиною до 7м, площею до 15м ²	100 шт.	0,28	-стінові пан. -електроди -монт. вироби	шт. т т	100 0,08 1,4	28 0,0224 0,392
13	7-16-5	Монтаж стінових панелей довжиною більше 7м, площею до 15м ²	100 шт.	0,66	-стінові пан. -електроди -монт. вироби	шт. т т	100 0,08 1,4	66 0,0528 0,924
14	7-16-6	Монтаж стінових панелей довжиною більше 7м, площею більше 15м ²	100 шт.	0,06	-стінові пан. -електроди -монт. вироби	шт. т т	100 0,08 1,4	6 0,0048 0,084
15	7-1-15	Монтаж фундаментних балок до 6м	100шт	0,42	-балки -цвяхи -проволока -солідол «Ж» -лісоматер. -щити -бетон -розчин	шт. т т т м ³ м ² м ³ м ³	100 0,0027 0,001 0,0093 0,06 5,65 3,05 0,42	42 0,001134 0,00042 0,003906 0,0252 2,373 1,281 0,1764
16	7-1-16	Монтаж фундаментних балок до 12м	100 шт.	0,06	-балки -цвяхи -проволока -солідол «Ж» -лісоматер. -щити -бетон -розчин	шт. т т т м ³ м ² м ³ м ³	100 0,00558 0,001 0,00163 0,065 11,03 2,84 0,52	6 0,0003348 0,00006 0,0000816 0,0039 0,6618 0,1704 0,0312
17	7-19-1	Герметизація швів стінових панелей	100мп.	57,492	-розчин	м ³	0,84	48,29328

Таблиця 18 – Зведена відомість потреби в матеріалах, výroбах і конструкціях

№ за/п	Назва матеріалів	Одиниці виміру	Кількість
1	2	3	4
1	Колони	шт	86
2	Підкранові балки	шт.	68
3	Кроkvяні конструкції	шт.	39
4	Плити покриття	шт.	440
5	Фундаментні балки	шт.	48
6	Стінові панелі	шт.	684
7	Ригелі воріт	шт.	16
8	Стійки воріт	шт.	8
9	Бетон	м ³	48,3834
10	Розчин	м ³	49,38088
11	Монтажні вироби	т	5,6082
12	Прокат	т	0,3671
13	Електроди	т	1,112296
14	Лісоматеріали	м ³	2,03886
15	Щити	м ²	3,0348
16	Руберойд	м ²	247,28
17	Солідол	т	0,0039876
18	Цвяхи	т	0,0014688
19	Рогожа	м ²	267,712
20	Проволока	т	0,098672

Таблиця 19 – Розрахунок площ тимчасових складів

№ з/п	Найменування матеріалів, конструкцій і деталей	Одиниця виміру	Час використання в днях	Потреба		Коефіцієнти		Норма запасу в днях	Запас матеріалів, що підлягає зберіганню	Норма зберігання матеріалу на 1м ² підлоги складу	Розрахункова площа складу, м ²	Коефіцієнти на проходи і проїзди	Загальна розрахункова площа складу, м ²	Прийнята площа складу, м ²	Тип складу
				Загальна на розрахунковий період	Добова	нерівномірності надходження матеріалів	нерівномірності використання матеріалів								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
1	Колони	м ³	15,5	568,28	36,66	1,1	1,3	4	306	0,80	209,71	1,25	262,14	22×12	відкр.
2	Підкранові балки	м ³	9	219,8	24,42	1,1	1,3	2	69,85	0,50	139,7	1,2	167,63	14×12	відкр.
3	Кроквяні конструкції	м ³	11,5	210,39	18,29	1,1	1,3	2	52,32	0,07	747,47	1,2	896,96	2 × 64×12	відкр.
4	Плити покриття	м ³	11,5	706,48	61,43	1,1	1,3	3	263,55	0,50	527,1	1,2	632,51		відкр.
5	Стінові панелі, фундаментні балки, елементи воріт	м ³	25,5	1367,89	55,64	1,1	1,3	5	383,55	1,00	383,55	1,2	460,25	38×12	відкр.
6	Електроди, діаметр 6 мм, марка Э42	т	41,5	1,112296	0,026	1,1	1,3	5	0,192	0,50	0,383	1,2	0,46	6×7	закр.
7	Монтажні вироби масою до 50 кг	т	32	5,6082	0,175	1,1	1,3	5	1,253	0,70	1,79	1,2	2,148		закр.
8	Дріт сталевий і цвяхи	т	11,5	0,1001408	0,0087	1,1	1,3	5	0,0623	2,50	0,025	1,2	0,03		закр.
9	Металопрокат	т	15,5	0,3671	0,0237	1,1	1,3	5	0,169	1,50	0,113	1,2	0,135	8×10	навіс
10	Дошки обрізні із хвойних порід	м ³	29	2,03886	0,07	1,1	1,3	5	0,503	1,25	0,402	1,2	0,483		навіс
11	Руберойд підкладочний з пиловидною підсипкою РПП-300Б	м ²	11,5	247,28	21,5	1,1	1,3	5	153,74	2,50	61,5	1,2	73,8		навіс
12	Щити опалубки, ширина 300-750 мм, товщина 25 мм	м ²	25,5	3,0348	0,119	1,1	1,3	5	0,851	20,00	0,043	1,2	0,051		навіс

5.11 Опис будівельного генерального плану

Будівельний генеральний план розроблено для стадії монтажних робіт. На БГП наносимо контури будівлі з зазначенням монтажною зони будівлі та робочої і небезпечної зони роботи крану. Монтажна зона, де можливе падіння вантажу при встановленні та закріпленні елементів, охоплює територію на відстані 5 м від контуру будівлі (дана зона визначена для монтажу верхньої стінової панелі). На БГП її позначаємо штриховою лінією, а на місцевості — попереджувальними написами і знаками. Робота крана на монтажі конструкцій в монтажній зоні ведеться за нарядом-допуском. Робоча зона кожного крана окреслюється радіусом максимального робочого вильоту стріли; позначаємо її на окремих характерних стоянках кожного з кранів. Небезпечна зона — це простір, де можливе падіння вантажу при його переміщенні з урахуванням вірогідного розсіювання при падінні. Межу цієї зони визначаємо відстанню по горизонталі від стоянки крану за формулою:

$$R_{нз} = R_{max} + 0,5l_{max} + l_{без},$$

де R_{max} — максимальний робочий виліт стріли крану; $0,5l_{max}$ — половина довжини найбільшого переміщуваного вантажу; $l_{без}$ — додаткова відстань для безпечної роботи, що дорівнює при висоті підйому вантажу $h \leq 10$ м — $0,3h + 1$ м, а при більшій висоті — монтажній зоні.

Для внутрішньомайданчикових доріг використовуємо тимчасові дороги, які зводяться у підготовчий період. Внутрішньомайданчикові дороги можуть бути односторонніми (шириною 3,5 м) та двосторонніми (шириною 6 м). Радіус закруглення доріг на поворотах 8...12 м (з урахуванням необхідності проїзду великорозмірних тягачів — 18...30 м). Відстань між дорогами та складом проектуємо не меншою за 0,5 м, а між дорогою та огороженням — не менше 1,5 м. В даному курсовому проекті тимчасові дороги по периметру будівлі влаштовані з дорожніх бетонних плит, інші — підсипні. В місцях роботи кранів та в інших небезпечних зонах встановлюємо знаки, які попереджують про небезпеку та обмежують швидкість. Розкладку конструкцій та матеріалів виконуємо на тимчасових майданчиках складування.

Тимчасові адміністративно-побутові будівлі розміщуємо поза межами небезпечної зони, біля в'їзду на будівельний майданчик, скомпоновані у вигляді побутового містечка. Відстань між зблокованими будівлями повинна бути не менша за 1,5 м. Відстань між групами зблокованих будівель повинна перевищувати 10 м. Відстань від дороги — не менше 1,5 м.

Тимчасові електромережі зображенні схематично: вказані трансформаторні підстанції, розподільні шафи. Радіус обслуговування однієї розподільчої шафи 25

м. На будівельному майданчику розміщені кабельні освітлювальні і силові мережі електропостачання. В будівництві використовуємо струм 380 В для роботи електродвигунів і технологічних потреб та 220 В для освітлення. Кабельні мережі прокладаємо на глибині 0,8 м.

Тимчасове водозабезпечення влаштовуємо по кільцевій схемі. Пожежні гідранти встановлюємо на відстані не більше 100 м між собою, не більше 1,5 м від дороги, не ближче 5 м від будівлі. Фонтанчики для питних потреб встановлюються на відстані до 75 м від робочих місць та в побутовому містечку.

5.12 Техніко-економічні показники будгенплану

При проектуванні будгенплану визначаємо наступні техніко-економічні показники.

Коефіцієнт забудови:

$$K_3 = F_2 / F_1 = 4176 / 51700 = 0,081;$$

де F_1 – загальна площа території за генеральним планом, м²;

F_2 – площа забудови об'єктів, що будуються, м².

Коефіцієнт використання площі території визначають за формулою:

$$K_{вик} = (F_2 + F_{м.б.}) / F_1 = (4176 + (612 + 8857)) / 51700 = 0,264;$$

де $F_{м.б.}$ – площа, що зайнята тимчасовими будівлями і спорудами, залізницями й автодорогами.

Довжина тимчасових доріг дорівнює 1110 м; довжина тимчасових мереж водопостачання – 660 м; довжина тимчасових мереж електропостачання – 1 525 м.

РОЗДІЛ 6 **ОХОРОНИ ПРАЦІ ТА БЕЗПЕКИ** **ЖИТТЄДІЯЛЬНОСТІ**

					КНУ.БР.192.26.196с.09 ОПБЖ			
		Прізвище	Підпис	Дата				
Керівник	Крішко				Проектування будівництва трьохпролітної будівлі електрозварювального цеху	Стадія	Аркуш	Аркушів
Консульт.	Крішко					БР		
Бакалавр	Шпінь					БІ-22-1		
Зав. каф.	Валовой							

6.1. Заходи з техніки безпеки

Безпека виробництва робіт повинна бути забезпечена: вибором раціональної відповідної технологічної оснастки; підготовкою та організацією робочих місць провадження робіт; застосуванням засобів захисту працюючих; проведенням медичного огляду осіб, допущених до роботи; своєчасним навчанням і перевіркою знань робочого персоналу та ІТП з техніки безпеки при виконанні будівельно-монтажних робіт.

Особливу увагу необхідно звертати на наступне: способи стропування елементів конструкцій повинні забезпечувати їх подачу до місця установки в положенні, близькому проектному; елементи монтуються, під час переміщення повинні утримуватися від розгойдування і обертання гнучкими відтяжками; не допускати перебування людей під монтуючими елементами до установки їх в проектне положення і закріплення; при переміщенні краном вантажів відстань між зовнішніми габаритами переміщуючих вантажів і виступаючими частинами конструкцій і перешкод по ходу переміщення повинна бути по горизонталі не менше 1 м, по вертикалі не менше 0,5 м; монтаж і демонтаж опалубки може бути розпочато з дозволу технічного керівника будівництва та повинен проводитись під безпосереднім наглядом спеціально призначеної особи технічного персоналу; не допускається торкання вібратором арматури.

При роботі на висоті більше 1,5 м всі робочі зобов'язані користуватися запобіжними поясами з карабінами.

Розбирання опалубки допускається після набору бетоном розпалубної міцності і з дозволу виконавця робіт. Відрив опалубки від бетону проводиться за допомогою домкратів. У процесі відриву бетонна поверхня не повинна пошкоджуватися.

Робочі місця електрозварювальників повинні бути огорожені спеціальними переносними огороженнями. Перед початком зварювання необхідно перевірити справність ізоляції зварювальних проводів та електродотримачів, а також щільність з'єднання всіх контактів. При перервах у роботі електрозварювальні установки необхідно відключати від мережі.

Вантажно-розвантажувальні роботи, складування і монтаж арматурних каркасів повинні виконуватися інвентарними такелажним оснащенням і з дотриманням заходів, що виключають можливість падіння, ковзання і втрати стійкості вантажів.

Очищення лотка автобетонозмішувача від залишків бетонної суміші здійснюють лише при нерухомому механізмі.

6.2. Контроль якості робіт

1. При контролі якості робіт необхідно дотримуватись вимог ДСТУ-Н Б В.2.1-28:2013. Проект виробництва робіт повинен бути розроблений на основі проекту і робочої документації по зведенню монолітних стовбчастих залізобетонних фундаментів.

2. У складі проекту виробництва робіт повинні бути розроблені: технологічні схеми і способи виробництва робіт; календарний план виконання робіт; рішення з техніки безпеки виробництва робіт; графік роботи машин на майданчику; пояснювальна записка до проекту виробництва робіт.

3. При здійсненні арматурних робіт контролюють: відповідність арматурних стрижнів і сіток проекту (паспорту), відхилення від проекту розмірів елементів а також товщину захисного бетонного шару, зміщення арматурних виробів в опалубці, відхилення від проектних осей вертикальних каркасів.

4. При здійсненні опалубних робіт перевіряють наявність комплектів опалубки та маркування елементів, зміщення осей опалубки від проектного положення, відхилення площини опалубки від вертикалі на всю висоту фундаменту.

5. При укладанні бетонної суміші контролюють склад та рухливість бетонної суміші, товщину шарів бетонування, ущільнення та догляд.

6. При розпалубці перевіряють дотримання строків розпалублення, відсутність пошкоджень бетону.

6.3 Безпека монтажних робіт

Елементи конструкцій, що монтуються, під час переміщення повинні утримуватися від розтягування і обертання гнучкими розтяжками. Встановленні в проектне положення елементи повинні бути закріплені так, щоб забезпечити їх геометричну незмінність і стійкість. Розтяжки для тимчасового закріплення конструкцій, що монтуються, необхідно прикріпити до надійних опор. Розтяжки необхідно розташовувати за межами габаритів руху транспорту і будівельних машин.

Навісні драбини та інші необхідні для монтажу пристосування слід встановлювати і закріпляти на конструкціях, що монтуються, до їх підйому. Навісні драбини висотою більше 5 м повинні бути обладнані пристроями для закріплення фала запобіжного поясу (канатами з уловлювачами тощо), огорожені металевими дугами і закріплені на конструкціях. При монтажі монтажники повинні знаходитися на підмостях чи на раніше закріплених конструкціях.

До початку виконання монтажних робіт необхідно визначити порядок обміну умовними сигналами між особою (для того, хто керує монтажем та машиністом крана). Усі сигнали подаються лише однією особою (бригадиром монтажною бригади, ланковим, такелажником- стропальником). Лише сигнал «Стоп» може подати будь-який робітник, який помітив небезпеку.

Якщо конструкція, що монтується, знаходиться за межами поля зору машиніста крана, між ним та монтажниками повинен бути забезпечений надійний зв'язок. Якщо такої можливості немає, призначаються проміжні сигнальніки з числа стропальників (такелажників).

Під час перерви у роботі залишати підняті елементи конструкцій і обладнання на гаку крана заборонено.

Роботи з переміщення і установа конструкцій, що мають велику парусність, необхідно зупиняти за швидкості вітру 10 м/с і більше.

До самостійного виконання верхолазних робіт допускаються особи не молодше 18 років, які пройшли навчання та перевірку знань з охорони праці, медичний огляд та визнані придатними до виконання даного виду робіт, мають стаж верхолазних робіт не менше одного року і тарифний розряд не нижче 3-го. Робітники, що допускаються вперше до верхолазних робіт, протягом одного року повинні працювати під безпосереднім наглядом досвідчених робітників, призначених наказом керівника організації.

Фарбування й антикорозійний захист конструкцій і устаткування у випадках, коли це виконується на будівельному майданчику, необхідно робити до піднімання конструкцій на проектну позначку. Після піднімання зазначених конструкцій фарбування чи здійснення антикорозійного захисту допускається виконувати тільки в місцях стиків і з'єднань конструкцій.

6.4 Безпека електрозварювальних робіт.

До виконання електрозварювальних робіт допускаються особи не молодше 18 років, які пройшли медичний огляд, спеціальну підготовку і перевірку теоретичних знань та практичних навичок із конкретних способів зварювання і визначених видів зварювальних робіт, склали екзамен атестаційній комісії та мають відповідне посвідчення. Електрозварники повинні мати групу з електробезпеки не нижче II.

До виконання електрозварювальних та газополуменових робіт на висоті 5 м і більше допускаються зварювальники, які пройшли спеціальний медичний огляд, мають стаж верхолазних робіт не менше одного року, розряд зварювальника не нижче III.

Металеві частини електрозварювального оснащення мають знаходитися без напруги, а також повинні бути заземлені зварні вироби.

6.5 Безпека переміщення і складування вантажів.

При виконанні вантажно-розвантажувальних робіт не допускається стропування вантажу, який знаходиться в нестійкому положенні. Перед завантаженням, розвантаженням панелей, блоків та інших залізобетонних конструкцій монтажні петлі повинні бути оглянуті і очищені від бетону. Перед початком робіт слід підібрати вантажозахватні пристосування відповідно до ваги і характеру вантажу, що піднімається. Стропи повинні бути підібрані з врахуванням числа гілок такої довжини, щоб кут між двома гілками був не більше 90°, та відповідати вантажопідйомності конструкції, що підіймають. Перед підйманням вантажу стріловими самохідними кранами перевірити за вказівником вантажопідйомність, а також встановлений машиністом виліт стріли на відповідність вазі вантажу, що піднімається.

Укладка вантажу виконується рівномірно без порушення встановлених для складування габаритів, без загромождження проходів і під'їздів. Матеріали (конструкції) необхідно розміщувати на вирівняних майданчиках та вживати заходів, що запобігають самовільному зсуву, осіданню, опаданню і розкочуванню. Майданчики для складування повинні мати стоки поверхневих вод. Забороняється здійснювати складування матеріалів, виробів на насипних неуцільнених ґрунтах. Складувати конструкції та матеріали на будівельному майданчику і робочих місцях необхідно так:

- стінові панелі – у касети чи піраміди;
- плити перекриття – у штабелі висотою не більше ніж 2,5 м на підкладках із прокладками;
- колони та підкранові балки – у штабелі висотою до 2,0 м на підкладках із прокладками;
- кроквяні та підкроквяні ферми – на металеві кондуктори;
- дрібносортний метал – у стелаж висотою не більше ніж 1,5 м.

У разі розміщення автомобілів на вантажно-розвантажувальних майданчиках відстань між автомобілями, що стоять один за одним, має бути не менше ніж 1,0 м, а між автомобілями, що стоять поряд, не менше ніж 1,5 м.

У разі, якщо вантажний автомобіль знаходиться біля будівлі (споруди), відстань між ним і заднім бортом автомобіля або граничною межею вантажу повинна бути не менше ніж 0,5 м. Відстань між автомобілем і штабелем вантажу повинна бути не менше ніж 1,0 м.

6.6 Безпечна робота на будівельному майданчику.

Внутрішні автомобільні шляхи на будівельних майданчиках повинні бути обладнані відповідними дорожніми знаками, що регламентують порядок руху транспортних засобів і будівельних машин відповідно до Правил дорожнього руху України. Швидкість руху автотранспорту поблизу місць виконання робіт не може перевищувати 10 км/год на прямих ділянках і 5 км/год – на поворотах.

Будівельні майданчики, ділянки робіт і робочі місця, проїзди та підходи до них у темний час доби, а також закриті приміщення повинні бути освітлені, не засліплюючи працюючих. Обладнання систем освітлення конструктивно не повинно створювати ризик ураження електрострумом. Виконання робіт у місцях, рівень освітленості яких не відповідає вимогам, не допускається.

Список використаних джерел

1. Планування і забудова територій: ДБН Б.2.2-12:2019. – К.: Мінрегіонбуд України, 2019. – 183 с.
2. Склад, порядок розроблення, погодження та затвердження проектної документації для будівництва: ДБН А.2.2-3-2014. – К.: Мінрегіонбуд України, 2014. – 36 с.
3. Будівельна кліматологія: ДСТУ-Н Б В.1.1-27:2010. – К.: Мінрегіонбуд України, 2011. – 127 с.
4. Охорона праці і промислова безпека у будівництві. Основні положення: ДБН А.3.2-2-2009. – К.: Міністерство регіонального розвитку та будівництва України, 2012. – 14 с.
5. Гетун Г.В. Основи проектування промислових будівель: навч. посіб. – К.: Кондор, 2009. – 210 с.
6. Методичні вказівки до виконання курсового та дипломного проектування з дисципліни «Архітектура будівель і споруд» для студентів спеціальності 192 «Будівництво та цивільна інженерія» всіх форм навчання / Д.А. Крішко. – Кривий Ріг. – КНУ, 2020. – 32 с.
7. Будинки і споруди. Будівлі підприємств. Параметри. ДСТУ Б В.2.2-29:2011 – К.: Мінрегіонбуд України, 2011. – 16 с.
8. Пожежна безпека об'єктів будівництва Загальні вимоги: ДБН В.1.1-7:2016. – К.: Міністерство регіонального розвитку, будівництва та житлово-комунального господарства України, 2017. – 39 с.
9. ДБН В.1.2-2:2006 Система забезпечення надійності та безпеки будівельних об'єктів. Навантаження і впливи. – К.: Мінбуд України, 2006 – 75 с.
10. ДБН В.2.6-98:2009 Конструкції будинків і споруд. Бетонні та залізобетонні конструкції. Основні положення. – К.: Міністерство регіонального розвитку та будівництва України, 2011. – 75 с.
11. Практичний розрахунок елементів залізобетонних конструкцій за ДБН В.2.6-98:2009 у порівнянні з розрахунками за СНиП 2.03.01-84* і EN 1992-1-1 (Eurocode 2) / В.М. Бабаєв, А.М. Бамбура, О.М. Пустовойтова та ін. ; за заг. ред. В.С. Шмуклера. – Харків : Золоті сторінки, 2015. – 208 с.
12. Залізобетонні конструкції: будівлі, споруди та їх частини : Підручник / А.М. Павліков – Полтава, ПолтНТУ, 2017. – 284 с.
13. ДСТУ 3760:2019 Прокат арматурний для залізобетонних конструкцій. Загальні технічні умови. – К.: ДП «УкрНДНЦ», 2019. – 21 с.
14. ДСТУ Б В.2.7-214:2009 Будівельні матеріали. Бетони. Методи визначення міцності за контрольними зразками. – К.: Мінрегіонбуд України, 2010.

– 43 с.

15. ДСТУ Б В.2.7-220:2009. Будівельні матеріали. Бетони. Визначення міцності механічними методами неруйнівного контролю. – К.: Мінрегіонбуд України, 2010. – 27 с.

16. ДСТУ Б В.1.2-3:2006 Прогини і переміщення. Вимоги проектування. – К.: Мінбуд України, 2006 – 15 с.

17. Конспект лекцій з курсу «Залізобетонні та кам'яні конструкції» для студентів спеціальності 192 «Будівництво та цивільна інженерія» всіх форм навчання / В.І. Астахов, О.А. Паливода. – Кривий Ріг. – КНУ, 2019. – 204 с.

18. Методичні вказівки до виконання курсового проекту №2 «Залізобетонні конструкції одноповерхової виробничої будівлі» з курсу «Залізобетонні та кам'яні конструкції» для студентів спеціальності 192 «Будівництво та цивільна інженерія» всіх форм навчання / Є.В. Люльченко. – Кривий Ріг: КНУ, 2019. – 16 с.

19. ДБН А.3.1.-5-2009. Організація будівельного виробництва. – К.: Мінрегіонбуд України, 2011. – 67 с.

20. ДБН Д.2.7-2000. Ресурсні кошторисні норми експлуатації будівельних машин та механізмів. – К.: Мінрегіонбуд України, 2001. – 104 с.

21. ДБН А.3.2-2-2009. Охорона праці і промислова безпека у будівництві. Основні положення. – К.: Мінрегіонбуд України, 2012. – 94 с.

22. Технологія будівельного виробництва; Підручник./ В.К.Черненко, М.Г. Єрмоленко, Г.М. Батура та ін.; за ред. В.К. Чернетка, М.Г. Єрмоленка.– К.: Вища школа, 2002. – 430 с.

23. Технология строительного производства / О.О. Литвинов, Ю.М.Беляков – К.: Вища школа, 1985. – 479 с.

24. Методичні вказівки до курсового, дипломного проектування та самостійної роботи з дисципліни «Організація і планування будівельного виробництва» з теми «Складання календарних планів будівництва одноповерхової промислової будівлі» для студентів напряму підготовки «Будівництво» всіх форм навчання / В.В. Рогозін. — Кривий Ріг: КНУ, 2012. – 64 с.

25. Методичні вказівки «Приклади розрахунків об'єктних будівельних генеральних планів при будівництві одноповерхових промислових будівель» в курсових і дипломних проектах з курсу «Організація і планування будівельного виробництва» для студентів напряму підготовки «Будівництво» всіх форм навчання / В.В. Рогозін. — Кривий Ріг: КНУ, 2011. – 24 с.

26. Методичні вказівки до виконання лабораторних робіт з дисципліни "Технологія будівельного виробництва" за темою "Технологія зведення монолітних залізобетонних фундаментів" – Кривий Ріг: КНУ, 2021. – 64 с.

27. Методичні вказівки до виконання курсового та дипломного проектування з дисципліни "Зведення і монтаж будинків та споруд" Частина 2. – Кривий Ріг.: КНУ, 2020 р., – 64 с.

28. ДБН А.3.2-2-2009 «Охорона праці і промислова безпека у будівництві». – К.: Міністерство регіонального розвитку та будівництва України, 2012. – 94 с.

29. ДБН Д.2.7-2000 «Ресурсні кошторисні норми експлуатації будівельних машин та механізмів». – К.: Держбуд України, 2001. – 239 с.